PanTher™ LS8EQ

熱転写ハンディプリンタ

操作マニュアル

Panduit Corp.
Identification Products Division
1819 Atlanta Highway
Cumming, GA 30040
USA

パンドウイットコーポレーション日本支社
カスタマーサービス TEL:03-6863-6060
www.panduit.co.jp

S8EQ-MAN-A
REV. 1 6/08/11

セクション 1;はじめに.....3

安全上の注意 4-6
製品の概要..... 7〜8
電池とラベルカセットの装着 9
キーボード機能 .....10〜11

セクション 2;PanTher™ LS8EQ の操作.....12

PanTher™ LS8EQ の使用.....13
ラベルの作成
テキストの作成.....14〜15
連番の作成.....16〜18
記号の作成.....19〜21
データリストの作成 .....22〜23
バーコードの作成 .....24〜25
日付または時刻ツールの作成.....26〜27
線の作成 .....28〜29
フレーム（枠線）の作成 30
ページの使用.....31
特殊機能の使用.....32〜33
PanTher™ LS8EQ のｾｯﾄｱｯﾌﾟﾒﾆｭｰとﾌｧｲﾙﾏﾈｰｼﾞｬの使用 .....35〜36
PanTherLink™(パンサーリンク) .....37〜70
ラベル付の練習.....71〜77
用途ベースのラベルウィザード(F4 キー).....78〜80
プリンタクリーニングの手順.....81〜82
プリンタのトラブルシューティング .....83〜84
一般的な質問.....85〜86
製品保証について .....87〜88
標準仕様 89
グローバルテクニカルサポート情報 90

セクション 1

はじめに

安全上の注意

PanTher™ LS8EQ 熱転写ハンディプリンタをお買い求めいただきまして、ありがとうございます。PanTher™ LS8EQ は多用途のプリンタで、電気関連技術者およびネットワーク関連技術者の厳しい印刷要件を満たすことを目的としています。LS8EQ は、ワイヤ/ケーブル類、コンポーネント類、安全面および設備面での識別など、電気的およびネットワーク的な用途で使用する高品質の産業用ラベルを印刷します。電気技術者、設置者、保守要員、請負業者などに理想的なラベル作成ツールです。ご使用前にこちらのマニュアルをお読みください。。 LS8EQ プリンタには多くの時間節約機能が搭載されているため、ラベル作成作業の生産性を最大限に高めることができます。

このマニュアルでは、PanTher™ LS8EQ 熱転写ハンディプリンタのセットアップ、操作およびトラブルシューティングについて説明します。このマニュアルで解決されない問題がある場合は、パンドウイットの営業担当者、またはパンドウイットカスタマーサービス(03-6863-606060)までお問い合わせください。

安全上の注意について

以下の安全上の注意は、このマニュアル説明する特定の警告や注意を補足するものです。内容をしっかり理解した上で、このプリンタの操作および保守を行う際に必ず守ってください。

⚠ 揮発性雰囲気の中で使用しないこと

可燃性ガスや臭気がある場合は、プリンタを使用しないでください。そのような危険な環境でこのプリンタを使用すると、安全上の問題が発生する原因となります。

⚠ 濡れている場所、湿った場所で操作しないこと

このプリンタは濡れたり湿った場所で使用しないでください。そのような不適切な環境でこのプリンタを使用すると、安全上の問題が発生する原因となります。

安全上の注意

⚠部品の交換や機器の改造は行わないこと

危険を招く恐れがあるため、部品の交換を行ったり、プリンタやアクセサリ類に許可なく改造を施したりしないでください。

警告: ⚠
プリンタを長時間使用すると、プリンタモーターが熱を持って高温になることがあります。プリンタモーターは素手で触らないでください。

米国のユーザー向け

注:このプリンタはテストの結果、FCC 規約、条項 15 のクラス A デジタルデバイスの制限事項に準拠しています。同制限事項は、このプリンタが商業環境において操作した場合、有害な妨害事象に対して妥当な保護措置を提供することを目的としています。このプリンタは無線周波エネルギーを生成、使用、放出することがあり、取り扱い説明書に従わずに取付けて使用した場合、無線通信に対して有害な電波妨害の原因となり得ます。住宅地域においてこの機器を作動した場合、有害な電波妨害が発生する可能性が高く、ユーザーはそのような妨害が発生しないように対処し、実費で修正する必要があります。

カナダのユーザー向け

本デジタル装置は、カナダ通信省の無線障害規制に規定されたデジタル装置の無線雑音に対するクラス A の制限を超過しません。

Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicables aux appareils numeriques de la class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

稀に起こる電気現象(静電気放電、電源系統変動)に起因してプリンタ機能が一時的に妨害される可能性があります。この場合、プリンタは自動的にリセットされます。極端な場合には、電源(バッテリまたは AC アダプタ)を除去してから再度電源を適用する必要があります。

安全上の注意

プリンタの電源

LS8EQ プリンタの電源は単三アルカリ乾電池 6 個です。同梱されている乾電池は充電式ではありません。乾電池は有効寿命が過ぎたら、適切に廃棄して交換する必要があります。

LS8EQ プリンタでは、オプションとして、AC アダプタも使用できます。（LS8EQ-KIT-ACS、LS8EQ-ACS）

認証

PanTher™ LS8EQ 熱転写ハンディプリンタは、以下の規格の要件を満たしています。

- FCC 規約の条項 15 のクラス A
- CE
- 欧州連合指令 2002/95/EC、RoHS 指令

追加の参照資料

クイックリファレンスカード。LS8EQ プリンタの最も重要かつ頻繁に使用される機能が要約されているカードで、プリンタに同梱されています。クイックリファレンスカードには、LS8EQ プリンタに慣れるための典型例を掲載しています。クイックリファレンスカードは、Web サイト(www.panduit.co.jp)からもダウンロードできます。

製品の概要

PanTher™ LS8EQQ 熱転写ハンディプリンタ

大型、バックライト付
グラフィック表示

印字ヘッドラッチ

衝撃吸収保護カバー

部分カット調整機能
付きカッターボタン

QWERTY キーパッド

P1™ ラベルカセットシステム

一体型メモリ装置

ダイカットまたは
連続ラベル

カセットガイドアーム

装着済みリボン

部品番号情報

耐性プラスチック
ハウジング

製品の概要

印刷技術

PanTher™ LS8EQQ は、熱転写印刷技術を使用してラベルを印刷します印字ヘッドは、203 ドット/インチ(dpi)の解像度で動作します。

スマートラベルカセット

P1™ラベルカセットは挿入時に PanTher™ LS8EQQ プリンタによって自動検出されます。LS8EQQ プリンタは、装着されているラベルカセットに従って設定値を自動調整します。このプロセスによって、印刷を始めるまでに通常必要な時間や作業を短縮することができます。LS8EQQ では、ラベルカセットを装着して印字ヘッドラッチをロックするだけです。これで、印字を開始することができます。*P1*™ラベルカセットにはラベル作成作業の効率を高めるためのメモリデバイスが内蔵されています。メモリデバイスには、カセットに残っているラベルの正確なカウント数が保存されます。また、使用した最後のラベルデザインも保存されます。ラベルカセットを取り出すと、最後に使用したラベルデザインはラベルカセットのメモリに保存されます。この機能は、複数のユーザーまたはプリンタでファイルを共有する際にとても便利です。

ラベルカッター

PanTher™ LS8EQQ には、手動操作のカッターブレードがあります。ラベルをカットするには、カッターボタンを押してから放します。カッターボタンには、フルカットと部分カットと 2 種類あります。

フルカットは、ラベルとライナーを完全に切り離してカットする際に使用します。フルカットは他のハンディプリンタでも使用される普通のカットスタイルです。部分カットは、カット後もラベルライナーの 1 点をまだ残したままにする際に使用します。このカットスタイルは、革新的アイデアのラベルカットで、散らかったラベルの山から正しいラベルを探したり、はさみを使わなければならないフラストレーションも感じないで済みます。部分カット設定を使用してカットしたら、ラベルをひとつなぎにして作業現場に運び、そこで必要に応じて切り離します。部分カットを使用すると、ラベルは印刷されたときの順序のまま残ります。

カッター時停止機能を使用すると、プリントジョブの実行時にラベルとラベルの中間をカットできます。カッター時停止機能がオンのとき、プリンタは印字を停止するため、その間にラベルをカットできます。カット後には、プリンタは印字を自動的に再開します。カッター時停止機能は、セットアップメニューでオン/オフします。

キャリングケース（LS8-CASE）

PanTher™ LS8EQQ には、耐性プラスチック材でできたカスタムプロテクティブキャリングケースがあります。このキャリングケースは、作業現場への行き帰りにプリンタ、ラベルカセットおよびアクセサリを運ぶ際に便利です。

PC キット (LS8-PCKIT)

PC キット(PC KIT)には、PanTherLink™ ソフトウェア CD-ROM と USB ケーブルが入っています。PC キットは、PC と PanTher™ LS8EQQ プリンタの通信に使用します。PC キットを使用することで、データのインポート、プリンタオペレーティングシステムのアップグレード、パンドウイット Easy-Mark ラベル印字ソフトからラベルの印刷を行うことができます。

電池とラベルカセットの装着

電池の交換

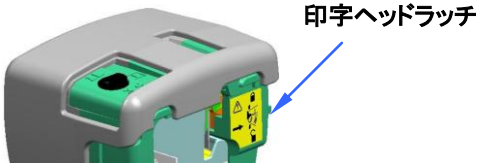
1. PanTher™ LS8EQ プリンタの裏面にある電池カバーを取り外します。プリンタに衝撃吸収カバーが取り付けられている場合は、まず最初に電池カバーから外してください。
2. 表示に従って、電池の向きに注意して単三乾電池 6 本を装着します。
3. 電池カバーを取り付けます。必要に応じて、衝撃吸収カバーを付け直します。

⚠ **乾電池装着時に装着向きが正しいか確認すること**

⚠ **単三乾電池 6 本すべてを同時に交換すること**

ラベルカセットの装着

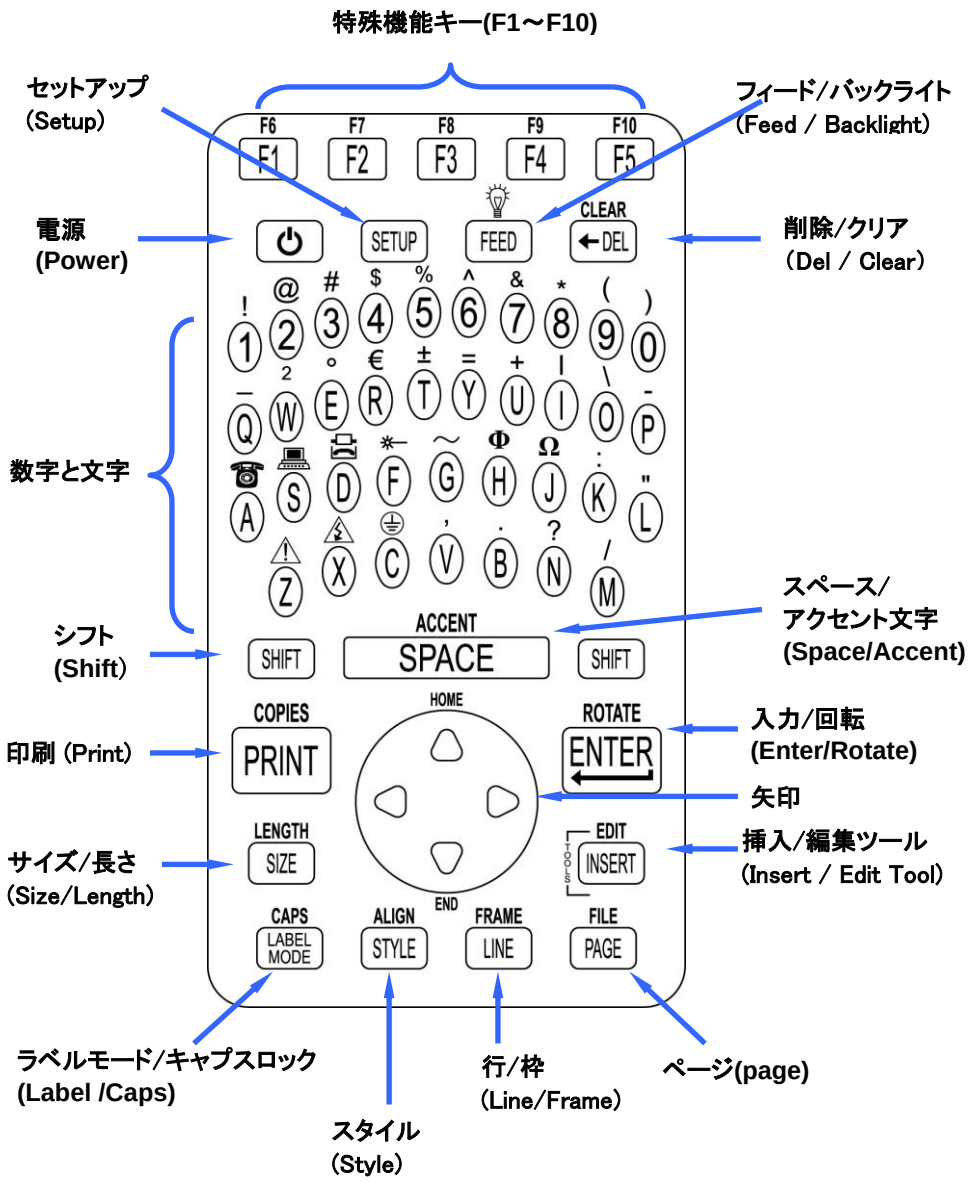
1. PanTher™ LS8EQ プリンタの裏面からカセットカバーを取り外します。
2. ラベルカセットを装着します。カセットをしっかりと押して所定の位置にロックします。持ち上がった白いタブはカセットから取り除かないでください。このタブはカセットを LS8EQ プリンタから取り外す際に補助として使用します。
3. 印字ヘッドラッチをロックします。



4. カセットカバーを取り付けます。

注: ラベルカセットを取り外すには、次の手順に従います。
1. 印字ヘッドラッチをロック解除します。
2. カセットカバーを取り外します。
3. カセットを取り外します。補助としてカセットに付いている白い取り外しタブを使用します。
4. カセットカバーを取り付け直します。

キーボード機能


特殊機能キー(F1～F10)
セットアップ
(Setup)
フィード/バックライト
(Feed / Backlight)
電源
(Power)
削除/クリア
(Del / Clear)
数字と文字
シフト
(Shift)
スペース/
アクセント文字
(Space/Accent)
印刷 (Print)
入力/回転
(Enter/Rotate)
矢印
サイズ/長さ
(Size/Length)
挿入/編集ツール
(Insert / Edit Tool)
ラベルモード/キャプスロック
(Label /Caps)
スタイル
(Style)
行/枠
(Line/Frame)
ページ(page)
F6 F7 F8 F9 F10
F1 F2 F3 F4 F5
SETUP
FEED
CLEAR
DEL
SHIFT
ACCENT
SPACE
SHIFT
COPIES
PRINT
HOME
ROTATE
ENTER
END
LENGTH
SIZE
EDIT
INSERT
TOOLS
CAPS
LABEL MODE
ALIGN
STYLE
FRAME
LINE
FILE
PAGE

キーボード機能

基本的なキーボード機能

- 電源(POWER) – プリンタ電源をオン/オフします
- セットアップ(SETUP) – セットアップメニューにアクセスします
- F1 – 機能キーメニューを表示します
- 削除(DELETE) – 文字やツールを消去します
- クリア(CLEAR) – 画面全体をクリアします
- フィード(FEED) – ラベルを一枚送ります
- バックライトのオン/オフを示します
- 印字(PRINT) – ラベルを印字します
- コピー(COPIES) – ラベルを複数枚印字します
- サイズ(「SIZE」) – テキストのフォントサイズを選択します
- 長さ(LENGTH) – 連続ラベル用紙の長さを設定します
- スタイル(STYLE) – テキストのフォントスタイルを選択します
- 位置合わせ(ALIGN) – ラベルの位置合わせを変更します
- 線(LINE) – ラベルに縦線/横線を追加します
- 枠(FRAME) – ラベルの周りへ枠を追加します
- ページ(PAGE) – 別のページへ移動します
- ファイル(FILE) – ファイルマネージャにアクセスします
- 挿入(INSERT) – 新しいツールを挿入します
- 編集(EDIT) – 既存のツールを編集します
- ラベル(LABEL) – ラベルモードを変更します
- キャプス(CAPS) – キャプスロックのオン/オフを示します
- ホーム(HOME) – 画面の一番前の位置へ移動します
- エンド(END) – 画面の一番最後の位置へ移動します
- シフト(SHIFT) – キーパッドの 2 次機能（黄色の表示）へアクセスします
- スペース(SPACE) – ラベルにスペースを追加します
- アクセント(ACCENT) – 国際文字を挿入します
- エンター(ENTER) – 次行へ移動またはメニュー変更を確定します
- 回転(ROTATE) – ラベルを 0、90、180、または 270 度回転します

セクション 2

PanTher™ LS8EQ の操作

ホーム画面

ホーム画面では、テキストの入力や編集を行ったりラベル項目(別称はツール)を配置したりします。また、ホーム画面では、ラベルの印字も行います。ホーム画面には、以下に示すインジケータがあります。

インジケータ	アイコン	説明
キャップスロック	ABC	キャップスロックのオン/オフを示します。
シフト機能	⬆ または ⬆⬆	シフトキーが押された状態であることを示します。⬆1 回、⬆⬆2 回
ラベルモード	MODE	現在のラベルモードを示します。
テキストサイズ	SIZE	現在の線のテキストサイズを示します。
テキストスタイル	A B B	現在のカーソル位置のテキストスタイルを示します。使用可能なスタイルとして、標準(アイコンなし)、標準 + 下線、太字、太字 + 下線
テキスト行	1:	現在の行を示します。
ページ	1:9	現在のページを示します。全部で 9 ページあります。
縦線/横線	⤢	ラベル内で 1 本または複数の分割線が引かれていることを示します。
外枠	□	ラベルで外枠が選択されていることを示します
バッテリ不足	-+	バッテリ電圧が低く、乾電池の交換が必要であることを示します。

ツールメニュー

ツールメニューには、連番、記号、データリスト、バーコード、日付/時刻スタンプなどがあります。これらの項目はホーム画面にあります。ツールメニューには、「INSERT」キーを押してアクセスします。

ツールアイコン

以下のアイコンは、使用可能なツールを表します。

- 123 - 連番
- ✚ - 記号
- ▦ - データリスト
- ||| - バーコード
- 31 - 日付スタンプ
- ◷ - 時刻スタンプ

テキストの作成

テキストの作成

PanTher™ LS8EQ の電源をオンにすると、ホーム画面が表示されます。また、ホーム画面はテキスト編集画面でもあります。 .

ホーム画面でテキストを作成するには、キーパッドで英文字キーまたは数字キーを押すだけです。(英語表記のみ)テキストはカーソル位置に入力されます。カーソルは縦線で示されます。ブランクスペースを挿入するには、「SPACE」キーを押します。次の行に移動するには、「ENTER」を押します。カーソルを上、下、右、または左に移動するには、対応する矢印キーを使用します。ホーム画面で、テキストを配置する行数は最大 8 行です。また、ホーム画面で、テキストを配置するページ数は 9 ページです。現在のページ番号は、ホーム画面の右下隅に示されます。

テキストの挿入

文字を行に挿入するには、カーソルを任意の位置に移動し、入力を開始します。文字はカーソル位置に挿入されます。

テキストの削除

画面から文字を削除するには、「DEL」キーを押します。「DEL」キーを押すたびに、カーソルの左側にある 1 文字が即座に削除されます。「DEL」キーを押し続けると、文字をさらに速く消去できます。また、クリア機能を使用しても、すべてのテキストを削除し、すべての形式を一度にリセットできます。

テキストサイズ

PanTher™ LS8EQ には、テキストの作成に使用できるフォントサイズが 10 サイズあります。フォントサイズは、4～72 ポイントの範囲です。フォントサイズを変更するには、「SIZE」キーを押します。続いて、矢印キーで上または下にスクロールします。サイズを選択するには、「ENTER」キーを押します。ホーム画面の上部に新しいサイズが表示されます。それぞれの *P1*™ラベルカセットにはデフォルトのフォントサイズがあります。デフォルトのフォントサイズは、新しいカセットの挿入時に自動的に選択されます。テキストサイズは、各ページで使用できる 8 の行ごとに異なるサイズを指定できます。

テキストの作成

テキストスタイル

PanTher™ LS8EQ には、以下の 4 つのテキストスタイルがあります。標準、太字、標準 + 下線、太字 + 下線。テキストスタイルを変更するには、「STYLE」キーを押します。新しいテキストスタイルは、ラベル上にあるすべての文字に適用することや、変更後に挿入した文字のみ適用することもできます。テキストスタイルは、行にある個々のテキスト文字ごとに異なるスタイルを指定することもできます。

テキストの回転

ラベルのテキストは、時計回りに 0、90、180、および 270 度回転することもできます。画面の右下隅にあるページの形をしたアイコンが現在の回転を示します。回転を変更には、「SHIFT」キーを押してから、「ENTER」キーを押します。「矢印」キーを使用して、目的の回転へスクロールし、「ENTER」キーを押します。テキストの回転は、ラベルの 9 つのページごとに異なるものにすることもできます。

テキストの位置合わせ

ラベルのテキストは、「SHIFT」キーを押してから、「STYLE」キーを押して、水平方向および垂直方向に位置合わせすることもできます。水平方向（Horizontal）の位置合わせオプションには、左揃え(Left)、中央揃え(Center)、および右揃え(Right)があります。垂直方向(Vertifal)の位置合わせオプションには、上揃え(Top)、中央揃え(Center)、および下揃え(Bottom)があります。画面の右下隅にあるページの形をしたアイコンの内側にある文字「A」が現在の位置合わせ設定を示します。文字「A」はページの形をしたアイコン内を移動して現在の位置合わせ設定値を示します。

注:　水平方向の位置合わせは、ワイヤマーカーモードでは使用できません。

連番の作成

連番ツール

連番ツールは、ラベルに連番を自動的に付ける際に使用します。連番は、数字(1～999)または英文字(A～ZZZ)のいずれかです。連番は、開始の値、最後の値および段階値で定義します。

連番を正しく定義するには、最後の値は開始の値よりも大きく、**かつ**開始の値も最後の値もともに数字、またはともに英文字でなければなりません。(特定の連番を定義するときに数字と文字を合わせて使用することはできません。)

段階値は 1～99 の範囲の任意の数値を指定できます。

連番は、他のラベル項目(テキスト、ボックス、線、記号など)と組み合わせることもできます。たとえば、連番に接頭辞または接尾辞を作成するには、1 行で連番の直前または直後にテキストを入力します。

連番は、テキストまたはバーコードとしてラベルに印字することができます。

連番の作成

連番ツールには、ホーム画面からアクセスします。連番ツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押してツールメニューに入ります。
2. 「矢印」キーを押して連番ツール(SERIAL)をハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押して連番ツールを選択します。
4. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、**Start(開始の値)、End(最後の値)、**または **Increment(段階値)**の連番パラメータを選択します。
5. 「右矢印」キーまたは「左矢印」キーを使用して **Start(開始の値)、End(最後の値)、**または **Increment(段階値)**の値を設定します。

   注: 「右矢印」キーを押すと、カーソルは選択したパラメータの現在の値に移動します。新しい連番を作成する場合、開始の値と最後の値にアスタリスク(*)が表示されます。

   値の入力後に「ENTER」を押すと、カーソルは次のパラメータに自動的に移動します。

6. パラメータごとに、ステップ 5 を繰り返します。
7. 「ENTER」キーを押して変更を保存しホーム画面に戻ります。変更をキャンセルする場合は、変更を保存せずに「DEL」キーを押してツールメニューに戻ります。
8. ホーム画面で、連番ツールアイコン「」がカーソルの位置に表示されます。

その他の連番パラメータ

連番ツールには、第 1 画面に続く第 2 画面にその他のパラメータがあります。第 2 画面には、**Copies** と **Collate** があります。第 2 画面にアクセスするには、**Increment(段階値)**設定後に「下矢印」キーを 2 回押します。

1. **Copies** パラメーターは、連番で印字するコピーの数を確定します。 **Copies** パラメータは、1～99 の範囲の任意の数に設定できます。

   Copies パラメータを変更するには、上矢印キーまたは下矢印キーを押して **Copies** をハイライトします。

   「右矢印」キーを押すと、カーソルは Copies パラメータの現在の値に移動します。Copies パラメータは値 1 にデフォルト設定されています。印字するコピーの数を入力します。

   「ENTER」キーを押して変更を保存します。

2. **Collate** パラメータは、連番項目のコピーを連番順に並べるかどうかを確定します。**Collate** パラメータは、連番の複数のコピーを印字するときにのみ機能します。**Collate** パラメータは **No** にデフォルト設定されています。

   No を選択すると、連番項目の連続コピーがグループとして配置されます。結果は、以下の凡例のようになります。

A01	A01	A02	A02	A03	A03

   Collate に対して **Yes** を選択した場合、連番項目の連続コピーはグループとして配置されません。結果は、以下の凡例のようになります。

A01	A02	A03	A01	A02	A03

   Collate パラメータを変更するには、上矢印キーまたは下矢印キーを押して **Collate** をハイライトします。

   「右矢印」キーを押して **Yes** または **No** を選択します。
   「ENTER」キーを押して変更を保存してホーム画面に戻ります。

連番の作成

連番の詳細オプション

連番ツールには、ラベルをカスタマイズする際のオプションがいくつかあります。連番の詳細オプションは **Print As** と **Place On** です。

1. **Print As** オプションは、連番をラベルにテキストとして、またはバーコードとして印字するのかを確定します。デフォルト設定では、テキストとして印字します。バーコード設定は、セットアップメニューで変更できます。連番をバーコードとして印字すると、アセット管理、コンポーネント製造、品質管理などで役立ちます。

2. **Place On** オプションは、連番を連続ラベルに印字するのか、または同じラベルの連続ページに印字するのかを確定します。デフォルト設定では、ラベルに印字します。連番をページに印字すると、ダイカットネットワークシステムラベル用紙(*P1*™ カセット部品番号 C252X030FJC など)を使用して、連番に並べたパッチパネルラベルを作成する際に役立ちます。

連番の編集

ホーム画面で連番を編集するには、カーソルを連番のすぐ左に移動します(アイコンがハイライトされます)。「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。前述の連番の作成で説明した手順に従います。

記号の作成

記号ツール

記号ツールは、電気的、ネットワーク的、安全面および設備での識別に使用するラベルを作成する際に役立ちます。PanTher™ LS8EQ には、82 個の記号があらかじめ登録されています。また、ご使用の LS8EQ プリンタに PC から追加の記号を最大 10 個まで選択しダウンロードして保存することもできます。ダウンロード可能な記号の機能については、「PanTherLink™ソフトウェア」を参照してください。詳細については、このマニュアルの「PanTherLink™セクション」を参照してください。

記号の作成

記号ツールには、ホーム画面からアクセスします。記号ツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押して「ツール」メニューに入ります。
2. 「矢印」キーを押して記号ツール(Symbol)をハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押して記号ツール(Symbol)を選択します。
4. 「右矢印」キー、「左矢印」キーまたは「PAGE」キーを使用して、記号ライブラリを検索します。「PAGE」キーを使用すると、記号カテゴリのナビゲーションをさらに高速に行うことができます。(使用可能な記号については、次のページを参照してください)
5. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、記号のサイズを増減します。記号のデフォルトサイズは、現在の行のテキストサイズに一致するサイズが選択されます。
6. 「ENTER」キーを押して変更を受け入れてホーム画面に戻ります。変更を受け入れない場合は、変更を受け入れずに DEL キーを押してホーム画面に戻ります。
7. ホーム画面で、記号ツールアイコン「」がカーソルの位置に表示されます。

記号の編集

ホーム画面で記号を編集するには、カーソルを記号のすぐ左に移動します(アイコンがハイライトされます)。「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。

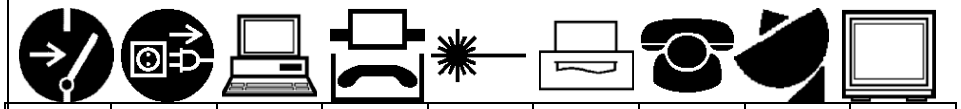
1. 「右矢印」キー、「左矢印」キーまたは「PAGE」キーを使用して、記号ライブラリを検索します。
2. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、記号のサイズを増減します。
3. 「ENTER」キーを押して変更を受け入れてホーム画面に戻ります。変更を受け入れない場合は、変更を受け入れずに DEL キーを押してホーム画面に戻ります。

注:　使用できるサイズは、記号ごとに 3 つあります。サイズは、(最小)1～(最大)3 ポイントの範囲です。

記号の作成

現在使用可能な記号と、それぞれの記号に割り当てられたライブラリ番号を以下に一覧表示します。記号が追加された場合は、今後 PanTher™ LS8EQ ファームウェアに追加されることになります。

1	2	3	4	5	6	7	8	9

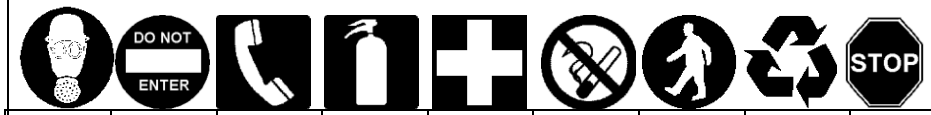


10	11	12	13	14	15	16	17	18

19	20	21	22	23	24	25	26	27

28	29	30	31	32	33	34	35	36

37	38	39	40	41	42	43	44	45



46	47	48	49	50	51	52	53	54

55	56	57	58	59	60	61	62	63

記号の作成

64	65	66	67	68	69	70	71	72
←	→	↑	↻	↺	£	¥	α	Δ

73	74	75	76	77	78	79	80	81
λ	μ	π	Σ	ρ	§	¼	⅓	½

82
¾

データリストの作成

データツール

データツールは、PanTher™ LS8EQ で印字可能なデータリストを作成する際に使用します。データツールは、データー覧から最大 100 個の固有のラベルを作成できるため、ラベルをカスタマイズする際にとても役立ちます。データツールを使用すると、データのカスタムリストを入力、保存、または転送することもできます。データリストは、LS8EQ プリンタから直接作成することも、または Microsoft Excel からインポートすることもできます。PanTher™ LS8EQ には、最大 4 つまでの固有のデータリストを保存できます。

データツールの作成

データツールには、ホーム画面からアクセスします。データツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押して「ツール」メニューに入ります。
2. 矢印キーを押して「データツール（Data Tool）」をハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押して「データツール」を選択します。
4. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、データツールオプションを選択します。
5. 「Choose File」をハイライトして前に保存したデータリストを呼び出したり、新しいリストを作成することもできます。
   新しいリストは「Blank」と表示されています。Blank ファイルを選択した後、「Create/Edit file」をハイライトし、「ENTER」を押します。新しいリストの作成操作は、ホーム画面での操作と類似しています。「PAGE」機能を使用して、100 個のデータリスト項目を前後に移動します。
6. リストでの操作後、F5 キーを押してリストを終了します。「保存（Save）」は「S」キーを、「破棄(Discard)」は「D」キーを、「編集の継続（Continue editing）」は「C」キーを押します。
7. データツールオプションにすべての変更を行ったら、「Action」をハイライトし、「保存して終了(Save and Exit)」を選択してから、「ENTER」キーを押して変更をすべて保存し、ホーム画面に戻ります。変更をキャンセル場合は、変更を保存せずに「DEL」キーを押してホーム画面に戻ります。
8. ホーム画面で、データツールアイコン がカーソルの位置に表示されます。

データリストの作成

Microsoft Excel を使用したデータツールの作成
詳細な手順については、59 ページを参照してください

データツールの編集

ホーム画面でデータツールを編集するには、カーソルをデータツール のすぐ左に移動します。アイコンがハイライトされます。アイコンがハイライトされたら「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。前述のデータツールの作成で説明した手順に従います。

バーコードの作成

バーコードツール

バーコードツールを使用すると、bin ラベル、コンポーネント識別、アセット管理に使用したり、他のツールと組み合わせて使用することもできます。バーコードツールは、チェックサム桁または人間に判読可能なテキストの有無にかかわらず印字できます。PanTher™ LS8EQ のバーコードシンボル体系は**コード 39** と**コード 128** です。

バーコードの作成

バーコードツールには、ホーム画面からアクセスします。バーコードツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押してツールメニューに入ります。
2. 「矢印」キーを押してバーコードツールをハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押してバーコードツールを選択します。
4. 「右矢印」キーを押してテキストを入力します。テキストウィンドウにテキストを入力します。バーコードには少なくとも 1 桁のテキストを含める必要があります。
5. 「ENTER」キーを押してテキストを確定します。
6. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、その他のバーコード設定をハイライトします。
7. 「右矢印キー」または「左矢印キー」を使用して、バーコード設定を変更します。（次のページで詳細を説明します）
8. 「ENTER」キーを押して変更をすべて保存し、ホーム画面に戻ります。変更キャンセルする場合は、変更を保存せずに「DEL」キーを押してホーム画面に戻ります。
9. ホーム画面で、バーコードツールアイコン「」がカーソルの位置に表示されます。

バーコードの編集

ホーム画面でバーコードを編集するには、カーソルをバーコードのすぐ左に移動します。アイコンがハイライトされます。「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。

1. 「右矢印」キーを押してテキストを入力します。テキストウィンドウにテキストを入力します。「SHIFT」キーを押しながら右矢印キーを押すと一番右端に素早く移動できます。バーコードには少なくとも 1 桁のテキストを含める必要があります。
2. 「ENTER」キーを押してテキストを確定します。
3. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、その他のバーコード設定をハイライトします。
4. 右矢印キー」または「左矢印キー」を使用して、バーコード設定を変更します。
5. 「ENTER」キーを押して変更をすべて保存し、ホーム画面に戻ります。変更をキャンセルする場合は、変更を保存せずに「DEL」キーを押してホーム画面に戻ります。

バーコードの作成

バーコード設定

デフォルトのバーコード設定は、セットアップメニューで変更できます。デフォルト設定を変更するには、セットアップメニューでプリンタ設定にアクセスします。
「SETUP」を押し、「Setup Menu」から「Bar Code」を選択します。

・バーコード(Bar Code): 現在選択しているバーコードシンボル体系を示します。この設定では、CODE 39 と CODE 128 です。

・判読可能(Readable): バーコードテキストが人間に解読可能であるかどうかを示します。有効(バーコードテキストが人間に判読可能)の場合、設定には「Yes」と表示されます。

・チェックサム(Checksum): チェックサムが有効かどうかを示します。有効(チェックサムがオン)の場合、設定には Yes と表示されます。チェックサムは、コード 128 バーコードの場合に使用する必要があります。コード 128 の場合、チェックサムは常に有効です。

・バーサイズ(Bar Size): バーコードの幅を示します。使用できるサイズは 0.010 インチ、0.015 インチ、および 0.020 インチです。デフォルトの幅は 0.015 インチです。

連番のバーコード

PanTher™ LS8EQ は、バーコードを連番に並べることができます。バーコードを連番に並べるには、最初に連番を定義する必要があります。連番のバーコードの詳細については、「連番の作成」のセクションを参照してください。

日付または時刻ツールの作成

日付ツール

日付ツールを使用すると、ラベルに日付スタンプを印字できます。ラベルに印字する日付は PanTher ™ LS8EQ の内部クロックによって定義されます。

日付ツールの作成

日付ツールには、ホーム画面からアクセスします。日付ツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押して「ツール」メニューに入ります。
2. 「矢印」キーを押して「日付（Date）」ツールをハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押して日付ツールを選択します。
4. 日付の調整(Adjust the date)と画面に表示されます。セットアップメニューで設定した日時が表示されるので、必要に応じて変更します。「ENTER」キーを押して確定します。
5. ホーム画面で、日付ツールアイコン「」がカーソルの位置に表示されます。

日付ツールの編集

ホーム画面で日付ツールを編集するには、カーソルを日付ツールのすぐ左に移動します(アイコンがハイライトされます)。「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。

時刻ツール

時刻ツールを使用すると、ラベルに時刻スタンプを印字できます。ラベルに印字する時刻は PanTher ™ LS8EQ の内部クロックによって定義されます。

時刻ツールの作成

時刻ツールには、ホーム画面からアクセスします。時刻ツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「INSERT」キーを押して「ツール」メニューに入ります。
2. 「上矢印」キーを押して「時刻（Time）」ツールをハイライトします。
3. 「ENTER」キーを押して時刻ツールを選択します。
4. 時刻の調整(Adjust the time)と画面に表示されます。セットアップメニューで設定した時刻が表示されるので、必要に応じて変更します。（時・分・AM or PM）「ENTER」キーを押して確定します。
5. ホーム画面で、時刻ツールアイコン「」がカーソルの位置に表示されます。

日付または時刻ツールの作成

時刻ツールの編集

ホーム画面で時刻ツールを編集するには、カーソルを時刻ツールのすぐ左に移動します(アイコンがハイライトされます)。「SHIFT」キーを押してから、「INSERT」キーを押します。

注: 日時形式はセットアップメニューで調整できます。

注: ラベルに日付ツールまたは時刻ツールが含まれている場合、LS8EQプリンタでは印字前に日付または時刻をリセットするように促すメッセージを表示します。

Adjust the date / time と表示されますので、必要に応じて変更し、「ENTER」キーを押して確定します。

線の作成

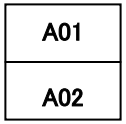
線

線ツールで、縦線または横線をラベルに引く設定をカスタマイズできます。線ツールは、パッチパネル、フェースプレート、またはターミナルブロックラベルを作成する際に特に役立ちます。**Center Horizontal**、**Center Vertical**、**Top**、**Bottom**、**Left**、**Right**、および @ **Pages** の 7 種類の固有な設定を使用できます。これらの設定はそれぞれ、個別にオン/オフできます。

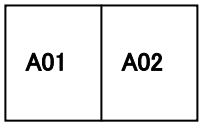
注: ラベルの上側、下側、左側、および右側は、ラベルの回転時にテキストとともに回転します。

線の種類

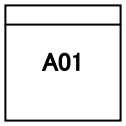
1. **Center Horizontal** 設定で、線はラベルの中央に水平に引かれます。



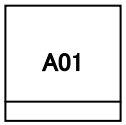
2. **Center Vertical** 設定で、線はラベルの中央に垂直に引かれます。



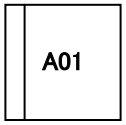
3. **Top** 設定で、線はラベルの上部に引かれます。



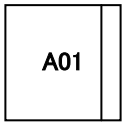
4. **Bottom** 設定で、線はラベルの下部に引かれます。



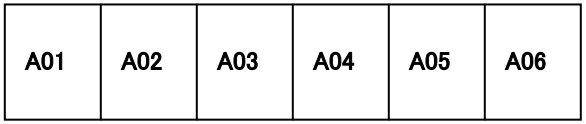
5. **Left** 設定で、線はラベルの左端に引かれます。



6. **Right** 設定で、線はラベルの右端に引かれます。



7. @ **Pages** 設定で、線は複数のページが定義されている連続ラベルの各ページの間に引かれます。@ Pages 設定は、主にパッチパネル、アウトレット、およびターミナルブロックのラベル作成に使用します。



線の作成方法

線ツールには、ホーム画面からアクセスします。線ツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「LINE」キーを押します。
2. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、目的の線位置を選択します。
3. 「右矢印」キーまたは「左矢印」キーを使用して、選択した位置で線ツールをオン/オフします。
4. 「ENTER」キーを押して変更を保存しホーム画面に戻ります。変更キャンセルする場合は、変更を保存せずに DEL キーを押してホーム画面に戻ります。
5. ホーム画面で、線アイコン「↙」は、線が有効になっているときに画面の右側に表示されます。

Line のページの@page からさらに「下矢印」キーを押すと「Style」があります。「右矢印」キーまたは「左矢印」キーを使用して選択してください。デフォルトは実線です。

Normal（実線）: ——————

Bold（太線）: ━━━━━━

Dashed（点線）: - - - - - - - - - - - - - -

フレーム（枠線）の作成

枠 □

枠は、ラベルをカスタマイズする際に役立ちます。以下の 3 つの固有な設定を使用できます。

1. **Box** 設定では、ラベル領域全体の周りに枠線を引きます。

2. **Reverse** 設定では、ラベルに黒色の背景でテキスト文字を白抜きにします。

3. **Box Off** 設定では、枠を無効にします。

枠の作成

枠メニューには、ホーム画面からアクセスします。ボックスツールにアクセスするには、次の手順に従います。

1. 「SHIFT」キーを押してから、「LINE」キーを押して「ボックスメニュー（FRAME）」に入ります。
2. 「右矢印」キーを使用して、設定を変更します。
3. 「ENTER」キーを押して枠のタイプを選択します。
4. ホーム画面で、枠アイコン「 □ 」は、枠が有効になっているときに画面の右側に表示されます。

注:　枠が有効の場合、印字するラベルのすべてのページに枠も印刷されます。

ページ機能の使用

ページ機能

PanTher™ LS8EQ には、ラベルごとに 9 個の独立したページが備わっています。9 ページのそれぞれに、ラベル項目(テキストおよび各種ツール)を配置できます。ページ機能は、一般的な増分型でない、標準以外の連番を作成する際に特に役立ちます。また、ページ機能は、パッチパネルラベルまたはターミナルブロックラベルにテキストを作成する際にも役立ちます。

ページ機能の使用

画面の右下隅にあるページ番号アイコンが現在のページを示します。たとえば、1:9 は、9 ページのうち、1 ページ目が現在表示されていることを示します。ページを変更するには、「PAGE」キーを押します。続いて、「右矢印」キーを使用して前方に、または「左矢印」キーを使用して後方にスクロールします。「ENTER」キーを押してページ変更を保存しホーム画面に戻ります。

特殊機能の使用

特殊機能

PanTher™ LS8EQ にはいくつかの特殊機能があります。特殊機能には、キーパッドの上部にある F キーを押してアクセスできます。特殊機能は、F1 キーを押すとメニューが表示されます。特殊機能の全リストを以下に示します。

- **F1 – 特殊機能(F キー)メニューの表示/終了**
- **F2 – ユーザープロファイルの保存/呼出し**
  - テキストフォントサイズ、ラベル回転およびラベルモードについて、お気に入りの設定を保存する際に使用できるユーザープロファイルが 2 つあります。ユーザープロファイルを呼び出すことで、セットアップ時間を短縮し、効率を高めることができます。
- **F3 – ラベルカセット情報の表示**
  - F3 キーを押すと、使用中のラベルの部品番号、連番、カセットのラベル残量が表示されます。また、この情報は、プリンタの電源をオンにしたときにも自動的に表示されます。
- **F4 – 業界/用途ベースのラベルウィザード**
  - このウィザードは、ラベルを生成する時間を大幅に短縮する固有の方法です。ワイヤ/ケーブル類の標識、ターミナルブロックラベル、ネットワークコンポーネントラベル、およびパイプ類の標識などを作成する業界専用の用途別ツールもあります。
  - このウィザードは、用途別に必要なラベルカセット部品番号を選択する際にも役立ちます。
  - このウィザードは、テキストテーブル形式や TIA 準拠ガイドなど、新しいラベル凡例作成ツールを搭載しています。このウィザードを使用したラベル作成の例については、58 ページを参照してください。
- **F5 – ヨーロッパターミナルブロック向けの DIN モード**
  - DIN ターミナルブロックラベル作成は、ヨーロッパ標準規格ベースで、主にヨーロッパ諸国で使用されています。DIN モード使用の手順の詳細については、このマニュアルの「ラベル作成練習のセクション」を参照してください。
- **F6 – ワイヤマーク付けクイックキー**
  - この機能は、ワイヤ/ケーブル類の標識用途向けのモード、フォントサイズおよび回転など、LS8EQ プリンタ設定を素早く調整します。この機能の用途は、P1™ラベルカセット部品番号 T100X000CBC-BK など、連続クロステープで使うワイヤ/ケーブル類の標識です。ワイヤ/ケーブル類の標識用途に連続クロステープを使用すると、ユーザーの要件にぴったり適合する正確なサイズを選択できます。
  - また、LS8EQ プリンタは、所定の長さのセルフラミネート加工のワイヤ/ケーブル類の標識も印刷します。セルフラミネート加工のラベルには、耐久性の強化を図るための透明な保護層が備わっています。

- **F7 – 印刷プレビュー**
  - 印刷プレビュー機能を使用すると、ラベルに印刷したときと同じイメージを画面に表示でき、記号、バーコードなどでラベルデザインを改善できます。印刷プレビューでは、単一のラベル内でも複数のラベル間でも移動できるとともに、印刷前にズームインしてデザインを拡大することもできます。

    「右矢印」キー　　:次のラベルへ移動
    「左矢印」キー　　:前のラベルへ移動
    「上矢印」「下矢印」キー　　:ラベル内の上下の移動
    「Z」キー　　:ズームイン（拡大）（もう一度「Z」キーを押すと元に戻ります）
    「DEL」キー　　:ホーム画面に戻ります

PanTher™ LS8EQ のセットアップメニューとファイルマネージャの使用

セットアップメニュー

セットアップメニューは、デフォルトのプリンタ設定を変更する際に使用します。セットアップメニューには、ホーム画面からアクセスします。セットアップメニューにアクセスするには、「SETUP」キーを押します。

セットアップメニューは、言語、単位、バーコードデフォルト、コントラスト、熱、ファームウェアバージョン番号、時刻、日付、カット/一時停止、および自動シャットオフの設定を表示したり調整したりする際に使用します。また、セットアップメニューは、PC からデータをインポートしたり、プリンタのオペレーティングシステムをアップグレードしたり、または直接 Panduit Easy-Mark™ Labeling Software から印刷するために PC インターフェイスモードにアクセスする際にも使用します。

セットアップメニューで使用できる言語オプションは、英語、フランス語、ドイツ語、イタリア語、ポルトガル語、スペイン語および中南米スペイン語です

セットアップメニューでは、矢印キーを使用して上下にスクロールします。「

」を押して、調整する設定を選択します。設定内では、「矢印」キーを使用して変更するパラメータを選択します。「

」を押して変更を保存し、メインセットアップメニュー画面に戻ります。

すべての変更を保存してセットアップメニューを終了するには、「SETUP」を押します。

セットアップメニュー機能	説明
言語 (Language)	画面上の指示やメッセージに使用する言語を選択します。
単位 (Units)	長さの単位をインチまたはミリメートルに設定します。
バーコード (Bar Code)	バーコードツールのデフォルト値を設定します。
コントラスト (Contrast)	LCD 画面を明るさを調節します。
熱 (Heat)	印字ヘッドの温度を調節します
バージョン (Version)	現在のファームウェアのバージョン番号を表示します。
日付/時刻 (Date / Time)	デフォルトの日付/時刻設定を変更します。
工場出荷時設定 (Factory Defaults)	プリンタのすべての設定を工場出荷時の元の値にリセットします。
PC インターフェイス (PC Interface)	USB ポートを使用して PC と通信します。
カット/一時停止 (Cut / Pause)	ラベルとラベルの間で印刷ジョブを自動的に一時停止しカットできるようにします。
自動電源オフ (Auto-Off)	5 分自動シャットオフ節電機能をオン/オフします。

ラベルモード

ラベルモードを編集するには、LABEL キーを押します。

1. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して目的のモードを選択してから、「ENTER」を押します。

使用できるモードには、以下があります。

モード	説明	用途
コンポーネント (Component)	テキストを縦中央に配置します	電気コンポーネント
ワイヤマーカー (Wiremarker)	ラベルが一杯になるまでテキストを繰り返します	ワイヤ/ケーブル類の標識
ストリップ (Strip)	ラベルが一杯になるまでテキストを繰り返し、ラベル中央位置から両側にテキストをコピーします	ワイヤ/ケーブル類の標識
ネットワーク (Network)	テキストをポート位置に配置します	データ通信コンポーネント
フラグ (Flag)	テキストをラベルの上部で 1 回印字してから、ラベルの下部で 1 回繰り返します	ワイヤ/ケーブル類の標識
縦 (Vertical)	テキストを縦に印字します	安全/施設 ID、パイプ標識

注: DIN ターミナルブロックラベル作成の別のモードには、F5 キーを押してアクセスできます。DIN ターミナルブロックラベル作成は、ヨーロッパ標準規格ベースで、主にヨーロッパ諸国で使用されています。DIN モード使用の手順の詳細については、このマニュアルの 57 ページの「ラベル作成練習のセクション」を参照してください。

PanTher™ LS8EQ のセットアップメニューとファイルマネージャの使用

PanTher™ LS8EQ には、ラベルファイルを保存して呼び出す機能があります。ラベルファイルは、**ファイルマネージャ**内に保存してから呼び出します。ラベルファイルには、**.LS8** 拡張子が指定されます。

ファイルマネージャにアクセスするには、SHIFT キーを押してから、PAGE キーを押します。「File Manager」の画面になります。

1. 「1_Filename」をハイライトし、「右矢印」キーまたは「左矢印」キーを使用し、目的のファイルを選択します。
   PanTher™ LS8EQ には 30 個のファイル保存場所があります。

   注: 新しいファイルを保存するときは「1_Filename」をハイライトし、「Date」の欄が「Blank」と表示されるファイル番号を選択して、「ENTER」キーを押します。カーソルが右側に移動したら、英数キーを使用してファイル名を入力します。ファイル名の入力後、「ENTER」キーをもう一度押して**保存**します。

   注: これまでに保存したファイルの名前を変更するときは、「1_Filename」をハイライトし、変更したいファイル番号を選択して、「ENTER」キーを押します。カーソルを右側に移動したら、英数キーを使用して、新しいファイル名を入力します。名前の入力後、「ENTER」キーをもう一度押して、**保存**します。.

2. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、**アクション(Action)**をハイライトします。
3. 「右矢印」キーまたは「左矢印」キーを使用して、**保存(Save)**、**ロード(Load)**、**削除(Delete)**、または**すべて削除(Delete all)**を選択します。

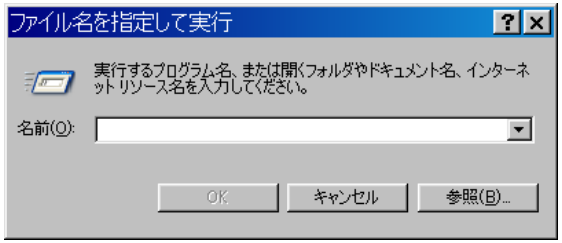
   ⚠ 警告: **すべて削除**を選択すると、保存しているすべてのラベルが消去されます。
4. 「ENTER」キーを押して、選択したアクションを完了します。

PanTherLink™のインストール

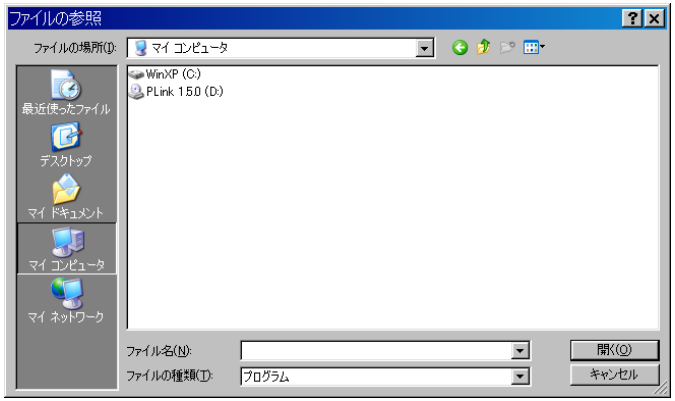
PanTherLink™ CD を使用して、PanTherLink™ソフトウェアを PC にインストールします。PanTherLink™ CD は、LS8EQ-KIT、LS8EQ-KIT-ACS、または LS8-PCKIT に同梱されています。

CD を PC に挿入します。インストールプログラムが自動的に起動します。起動しない場合は、次を行います。

1. PC 画面の「スタート」メニューボタンをクリックします。
2. 「ファイル名を指定して実行」を選択します。

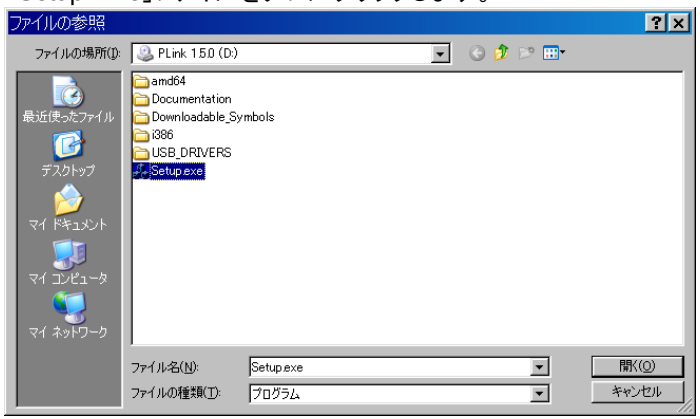


3. 参照からマイコンピュータを開き、Dドライブを選択します。

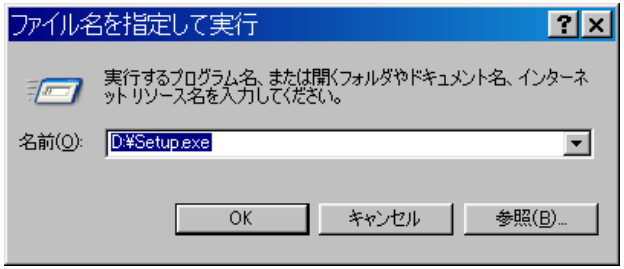


4. 「開く」をクリックします。

5. 「Setup. Exe」ファイルをダブルクリックします。



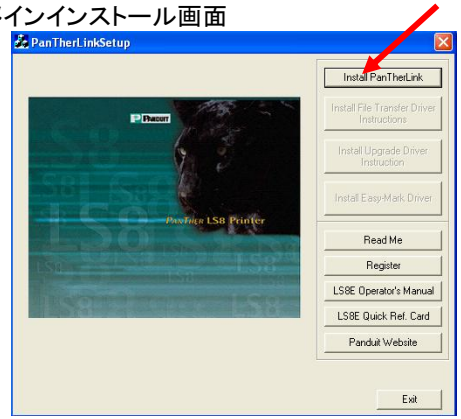
6. 「OK」をクリックします。



7. インストールプロセスを完了するには、インストールウィザードの手順に従います。

PanTherLink™インストール画面

メインインストール画面

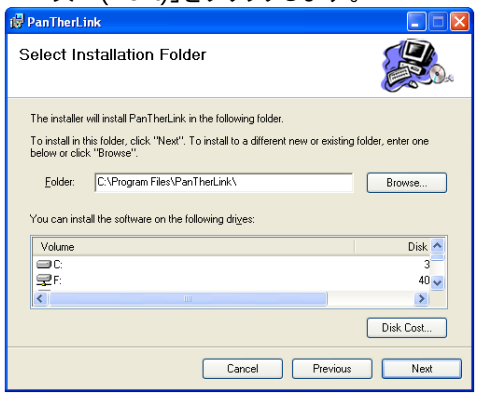


1. PanTherLink のメインインストール画面から、
「インストール(Install PanTherLink)」をクリックします。

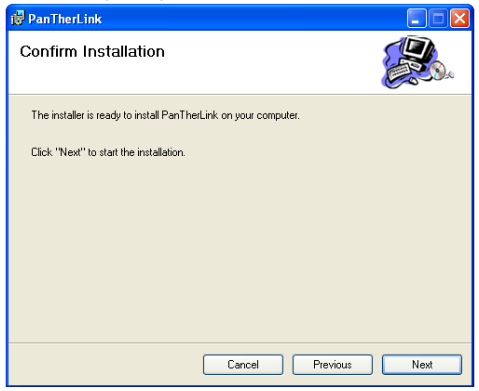
2. 「次へ(Next)」をクリックします。

PanTherLink
Welcome to the PanTherLink Setup Wizard
The installer will guide you through the steps required to install PanTherLink on your computer.
Click "Next" to continue.
WARNING: This computer program is protected by copyright law and international treaties. Unauthorized duplication or distribution of this program, or any portion of it, may result in severe civil or criminal penalties, and will be prosecuted to the maximum extent possible under the law.
Cancel
Previous
Next

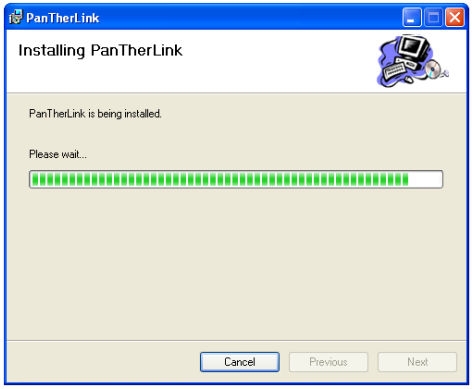
3. 「次へ(Next)」をクリックします。



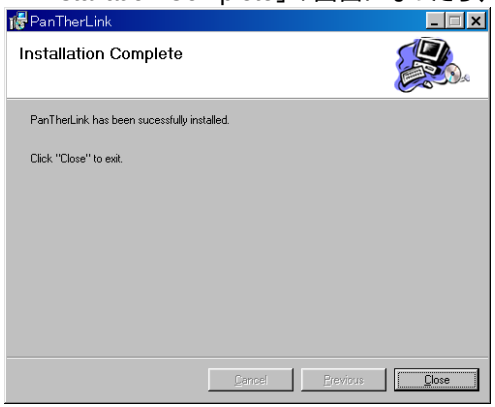
4. 「次へ(Next)」をクリックします。



5. インストールが始まります。



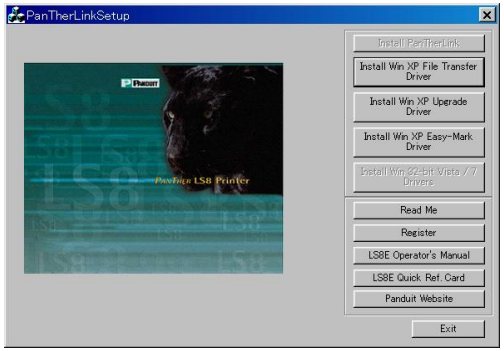
6. 「Installation Complete」の画面になったら、「閉じる(Close)」をクリックします。



7. インストールプロセスが終了すると、PanTherLink™アイコンが PC のデスクトップに表示されます。

PanTherLink™デスクトップアイコン

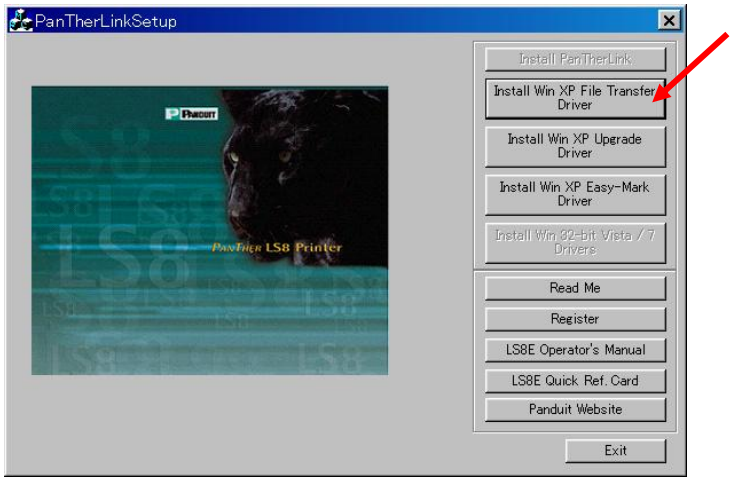
8. PanTherLink™メインインストール画面が再度表示されます。



Windows XP の場合は、「ファイル転送ドライバのインストール(Install Win XP File Transer Driver)」をクリックして、インストールをします。(42 ページ以降参照)
Windows Vista/7 の場合は「ドライバのインストール(Install Win 32-bit Vista / 7 Drivers)」をクリックしてインストールします。 (52 ページ以降参照)

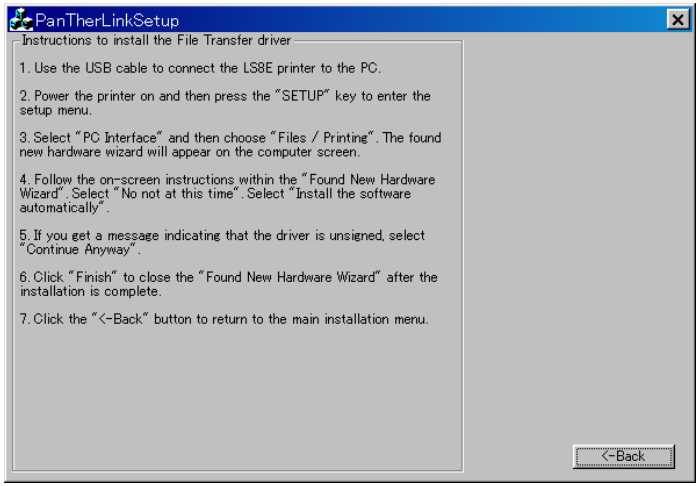
PanTherLink ファイル転送ドライバのインストール（Windonws XP の場合）

1. 「ファイル転送ドライバのインストール(Install File Transfer Driver)」をクリックして、画面上のすべての手順に従います。画面上の指示についての説明は手順 2 以降を参照してください。



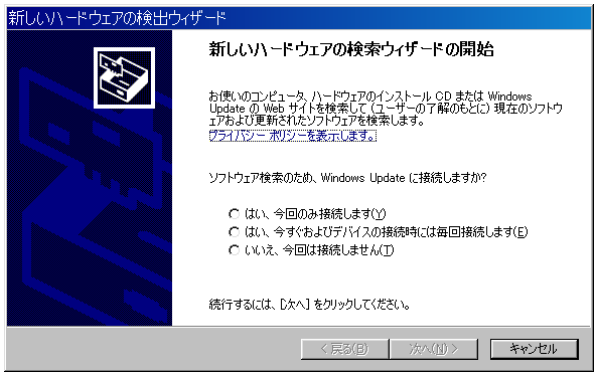
注:LS8EQ プリンタでファイル転送機能またはファームウェアアップグレード機能を使用するには、最初に対応するドライバを PC にインストール必要があります。

画面上の指示

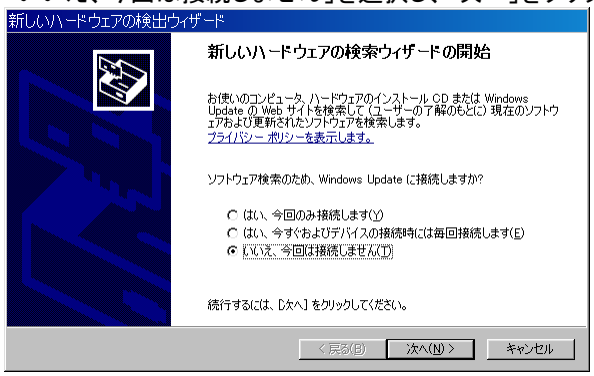


2. LS8-PCKIT、LS8EQ-KIT に同梱されている USB ケーブルを LS8EQ プリンタと PC に接続します。
3. LS8EQ プリンタの電源を入れます。
4. 「SETUP」キーを押して、セットアップメニューにアクセスします。
5. 「PC Interface」を選択します。
6. 「Files / Printing」を選択します。
7. 新しいハードウェアが見つかったという通知が PC に表示されます。

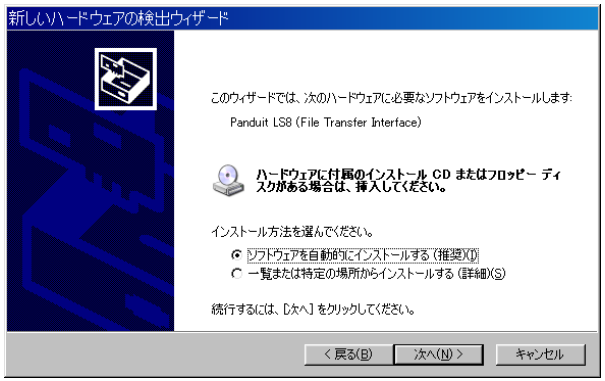
8. 「新しいハードウェアの検出ウィザードの開始」ウィザードが PC 上で開始します。



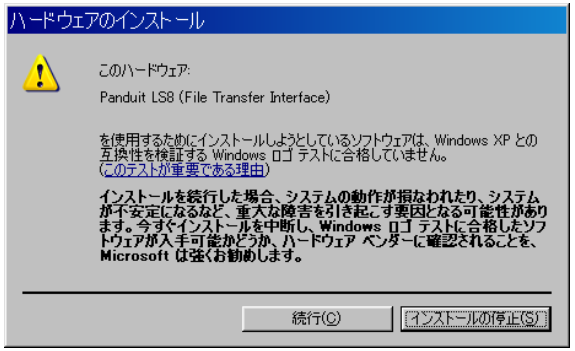
9. 「いいえ、今回は接続しません」を選択し、「次へ」をクリックします。



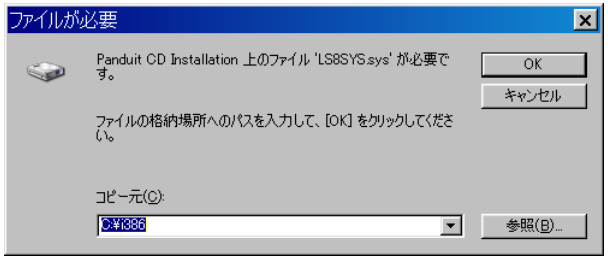
10. 「ソフトウェアを自動的にインストールする(推奨)」を選択し、
「次へ」をクリックします。



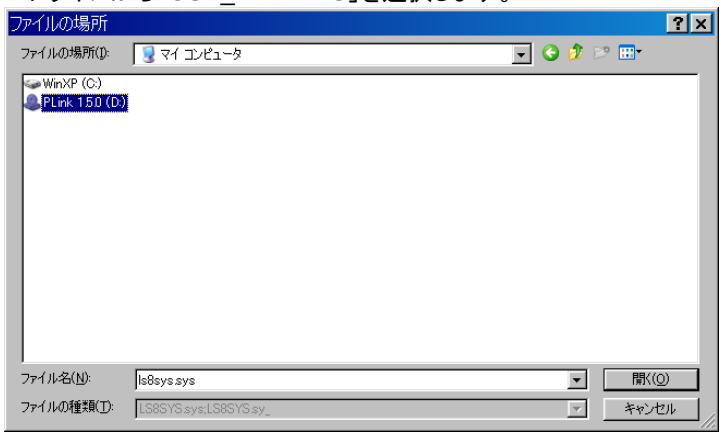
11. ドライバに署名がないことを示すメッセージが表示されたら、
「続行」をクリックします。

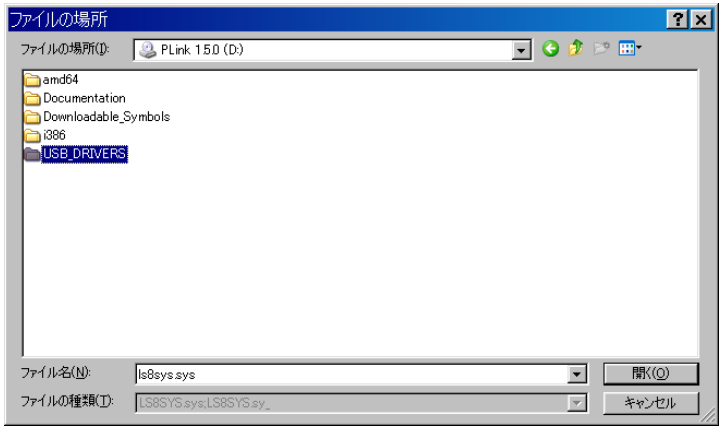


12. ファイルが必要（Panduit CD Insallation 上のファイル’LS8SYS.sys’
が必要です。」と表示された場合は、「参照」をクリックします。
（されない場合は、自動的にインストールが始まり、手順 16 に進みます）

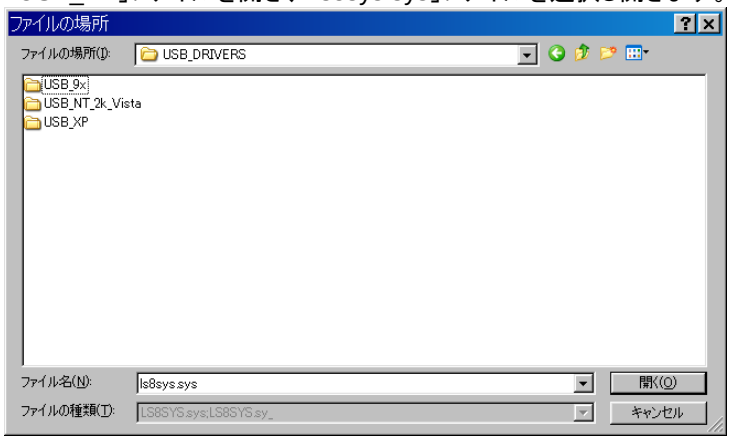


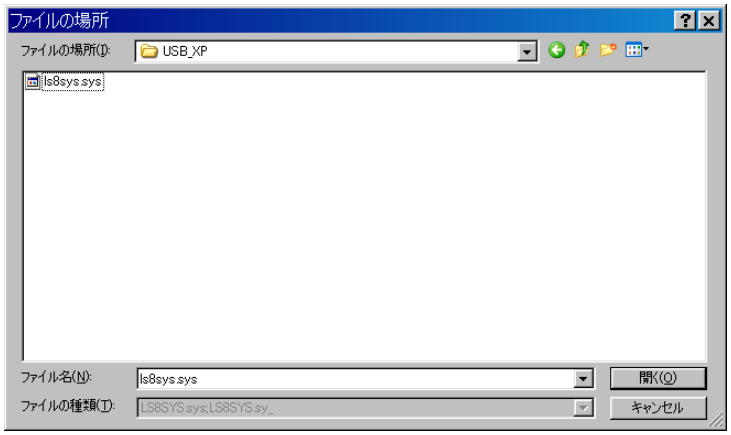
13. Dドライブから「USB_DRIVERS」を選択します。



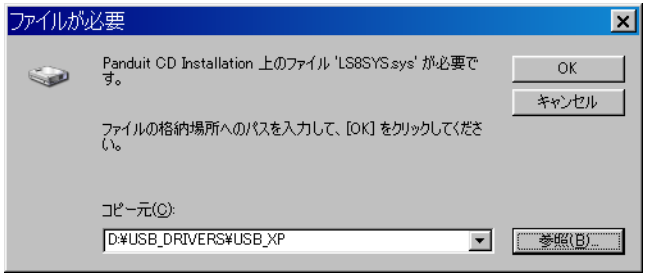


14. 「USB_XP」ファイルを開き、「ls8sys.sys」ファイルを選択し開きます。

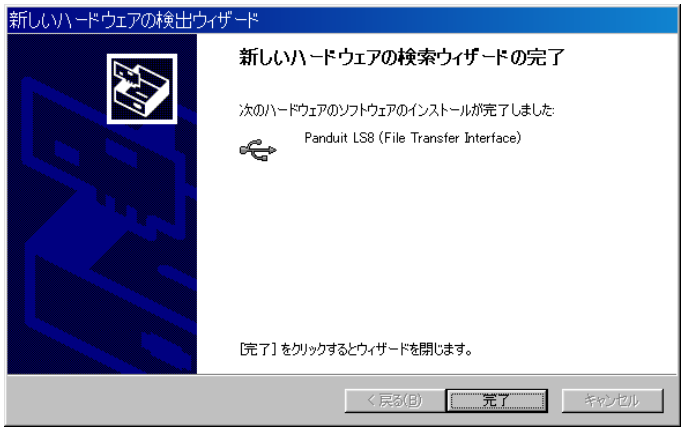




15. 「OK」をクリックします。



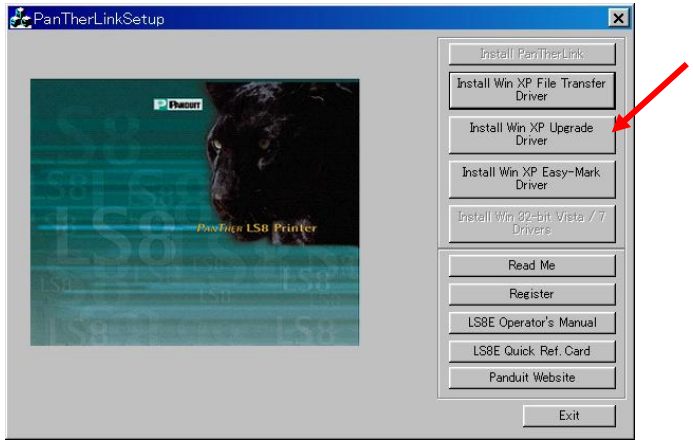
16. インストールが開始し、「新しいハードウェアの検索ウィザードの完了」ウィンドウが現れます。「完了」をクリックして、転送ドライバのインストールの完了です。



17. PanTherLinkSetup ウィンドウの「Back」をクリックして、PanTherLink™ メインインストール画面に戻ります。
18. アップグレードドライバのインストール「Install Upgrade Driver」をクリックしてすべての画面上の手順に従います。 手順は次に述べます。

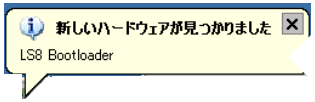
PanTherLin ファームウェアアップグレードドライバのインストール（Windows XP の場合）

1. 「アップグレードドライバのインストール（Install Upgrade Driver）」をクリックして、画面上のすべての手順に従います。画面上の指示についての説明は手順 2 以降を参照してください

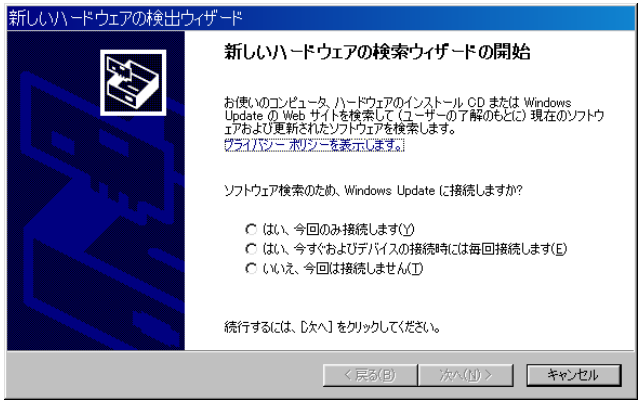


2. LS8-PCKIT、LS8EQ-KIT に同梱されている USB ケーブルを LS8EQ プリンタと PC に接続します。
3. LS8EQ プリンタの F5 キーを押し続けながら、POWER ボタンを押します。この操作で、USB アップグレードモードが有効になります。

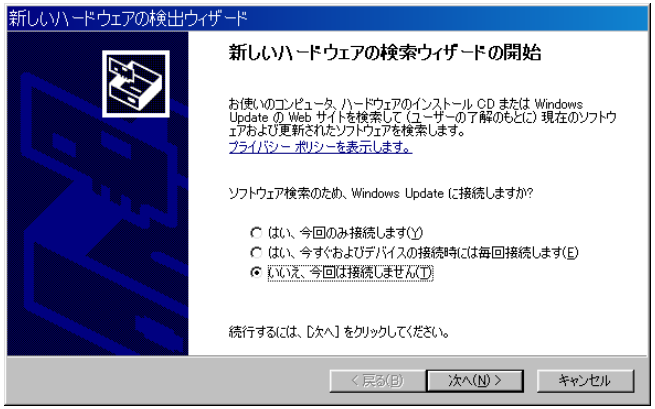
4. 新しいハードウェアが見つかったという通知が PC に表示されます。



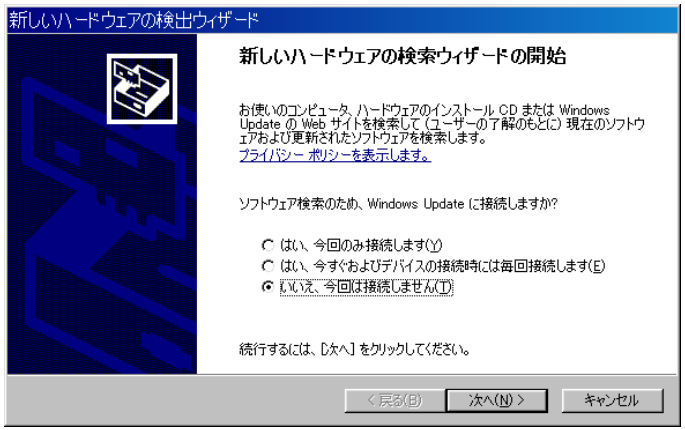
5. 「新しいハードウェアの検出ウィザードの開始」ウィザードが PC 上で開始します。



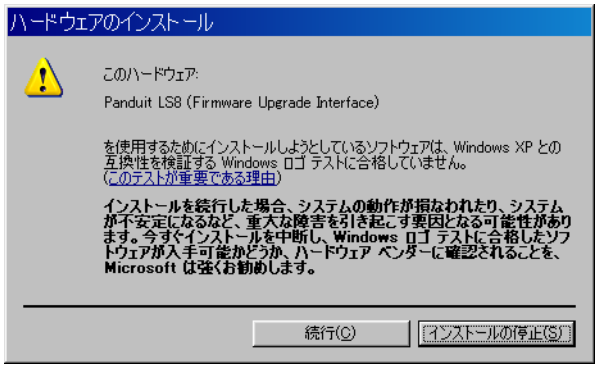
6. 「いいえ、今回は接続しません」を選択し、「次へ」をクリックします。



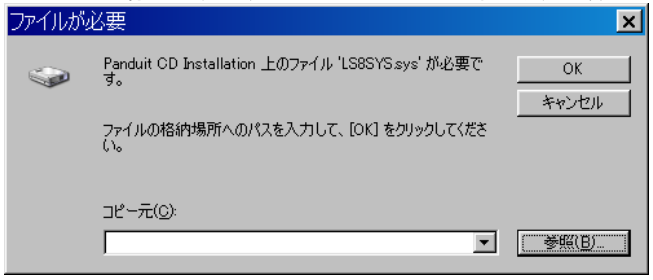
7. 「ソフトウェアを自動的にインストールする(推奨)」を選択し、
「次へ」をクリックします。



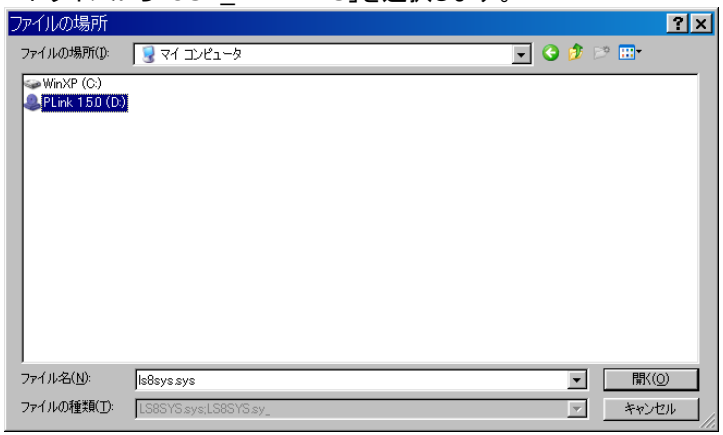
8. ドライバに署名がないことを示すメッセージが表示されたら、
「続行」をクリックします。

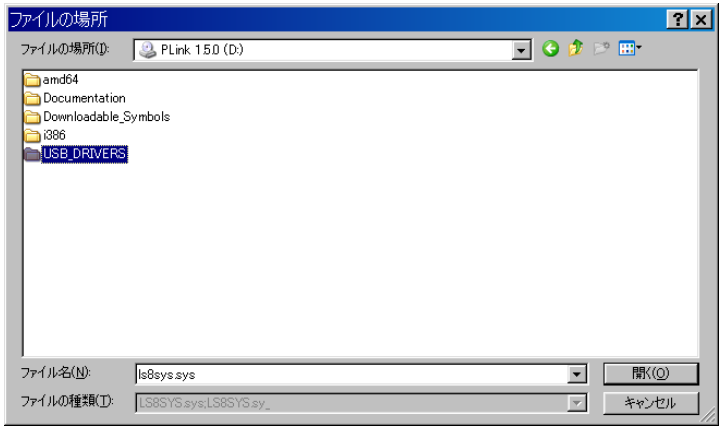


9. ファイルが必要「Panduit CD Insallation 上のファイル’LS8SYS.sys’
が必要です。」と表示された場合は、「参照」をクリックします。
（されない場合は、自動的にインストールが始まり、手順 13 に進みます）

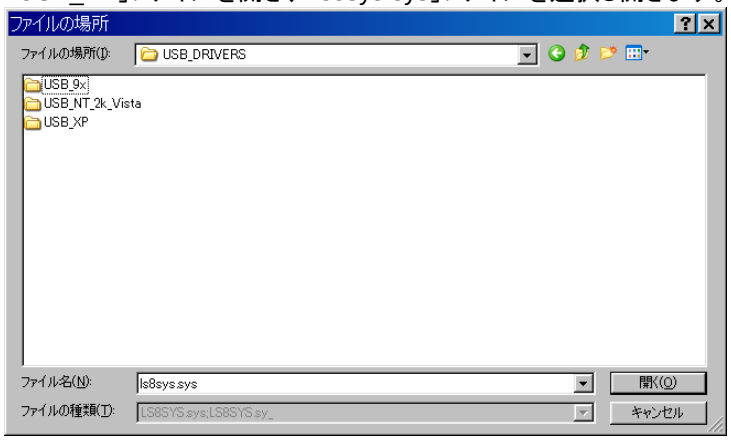


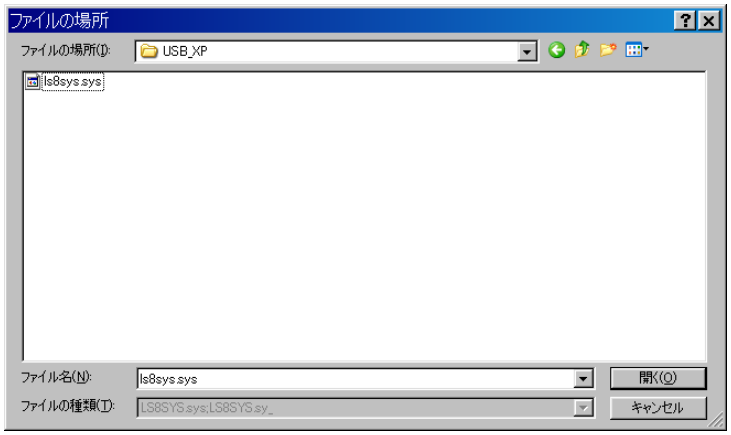
10. Dドライブから「USB_DRIVERS」を選択します。



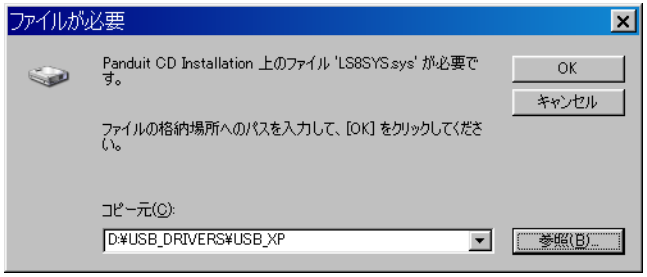


11. 「USB_XP」ファイルを開き、「ls8sys.sys」ファイルを選択し開きます。

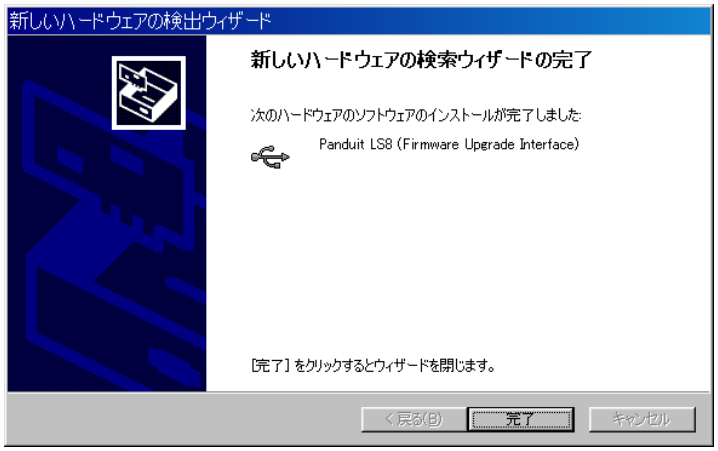




12. 「OK」をクリックします。



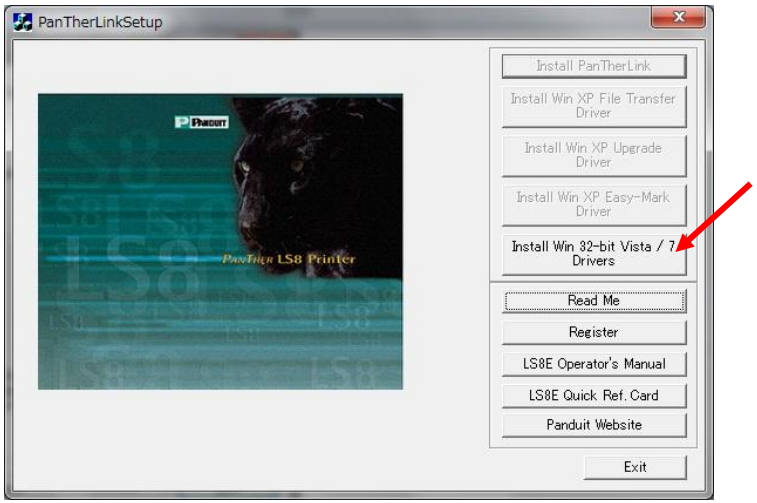
13. インストールが開始し、「新しいハードウェアの検索ウィザードの完了」ウィンドウが現れます。



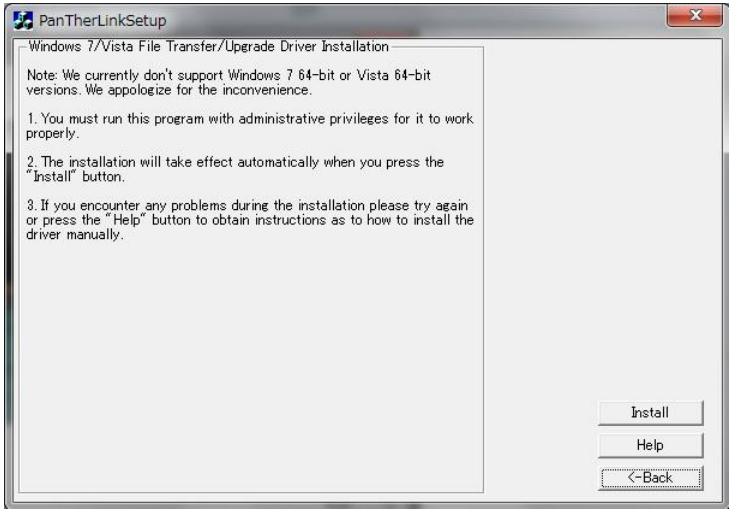
14. 「完了」をクリックしてファームウェアアップグレードドライバのインストールの完了です。
15. 「戻る」をクリックして、PanTherLink™ メインインストール画面に戻ります。

PanTherLink ドライバのインストール（Windonws Vista/ 7の場合）

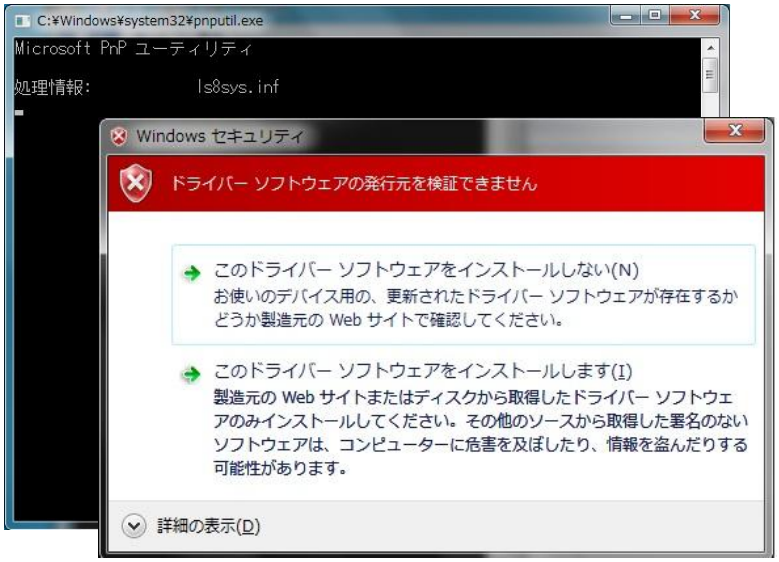
1. **「ドライバのインストール**（Install Win 32-bit Vista / 7 Drivers）」をクリックします。



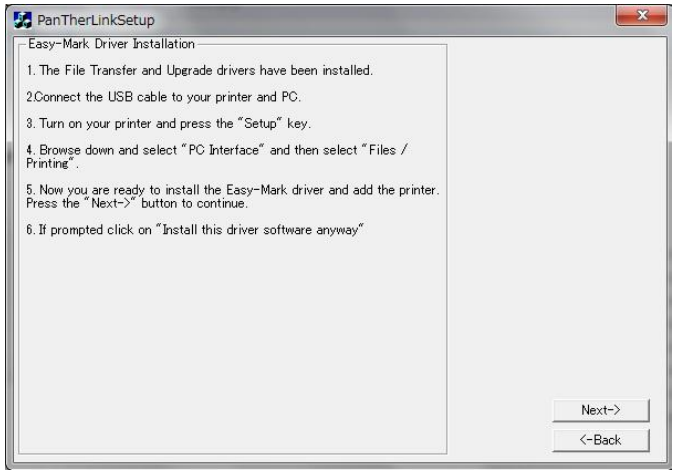
2.　次の画面が現れたら、「Install」をクリックし、インストールを開始します。（この作業を行うには、admin の権限を持っている必要があります。）



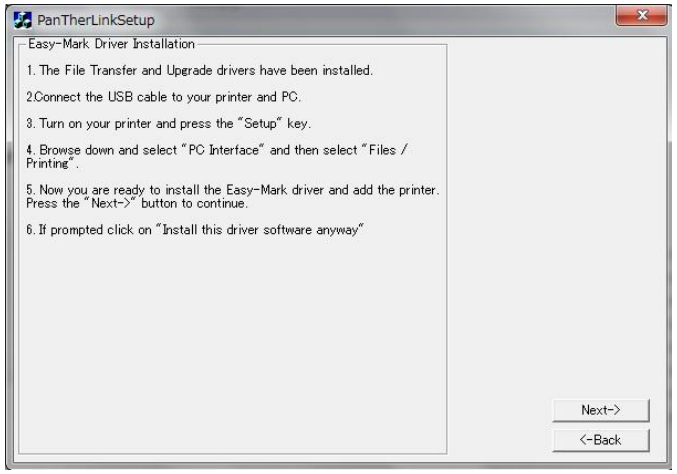
3 次のようなメッセージが現れた場合は、「このドライバーソフトウェアをインストールします」を選択します。



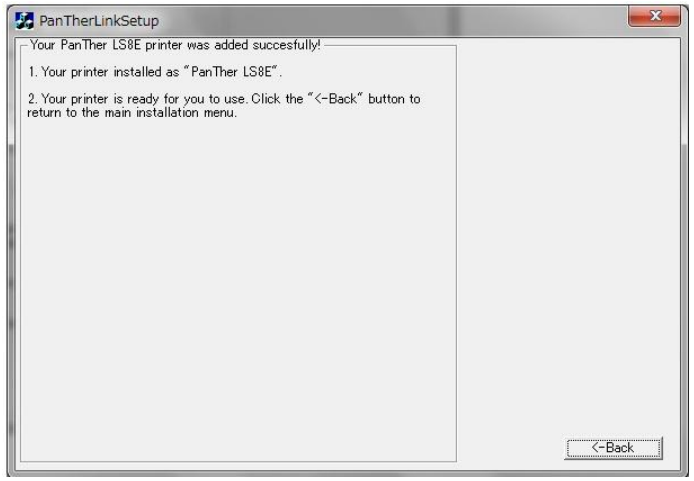
4. ドライバがインストールされ、次のような指示が画面上に現れます。



5. USB ケーブルを LS8EQ プリンタとコンピューターに接続します。
6. LS8EQ プリンタの電源を入れます。
7. 「SETUP」キーを押してセットアップメニューにアクセスします。
8. 「PC Interface」を選択します。
9. 「File/Printing」を選択します。
10. PC 上のウィンドウの「NEXT」をクリックします。



11. インストールが終了すると下の画面が現れます。



インストールの完了です。

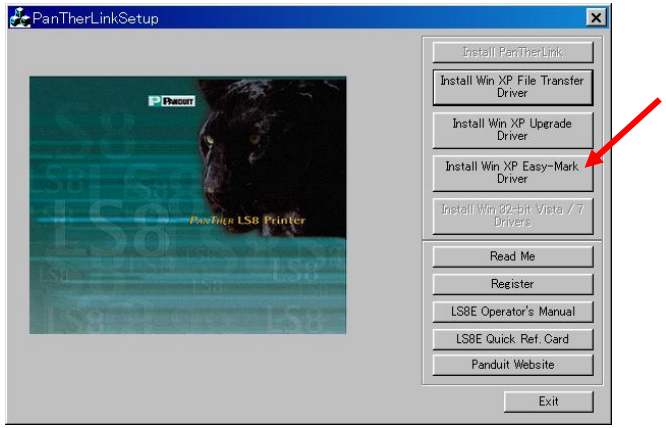
Easy-Mark ラベル印字ソフト向け LS8EQ プリンタドライバのインストール

LS8EQ プリンタドライバは、Panduit Easy-Mark™ ラベル印字ソフトから印刷する際に使用します。

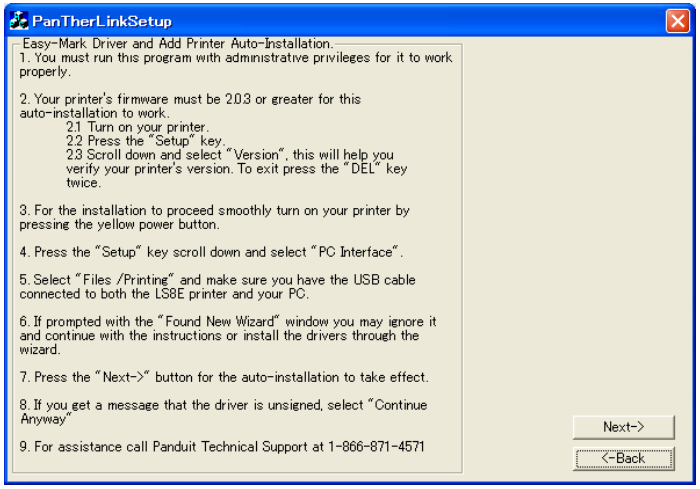
Windonws Vista/ 7の場合はこの作業は不要です。PantherLinkドライバのインストール時に同時にインストール済みです。

注：PanTherLink ソフトウェアは、PC にすでにインストール済みでなければなりません。
注：自動インストールプロセスを実行するには、PC の管理権限を持っていなければなりません。

1. PanTherLink™メインインストール画面から、「Easy-Markドライバのインストール(Install Easy-Mark Driver)」ボタンをクリックします。

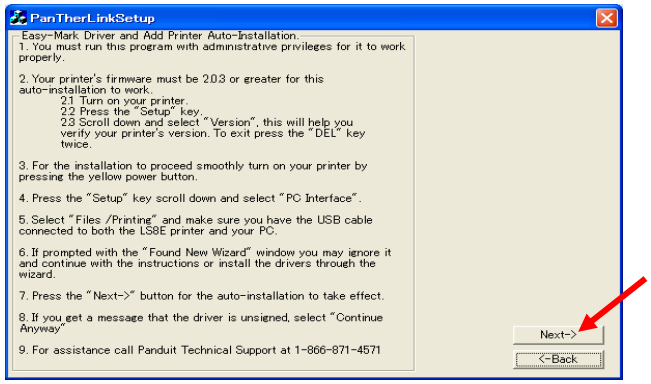


2. 画面上に下図の指示が現れます。指示の内容は手順 2 以降に説明します。

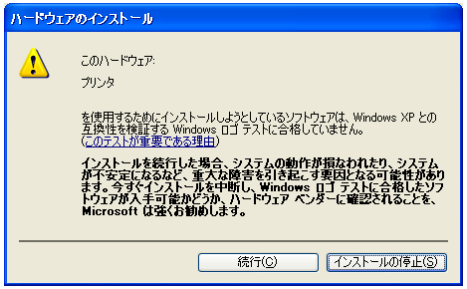


3. LS8EQ プリンタのファームウェアのバージョンが 2.0.3 以上であることを確認してください。
   - 3.1 LS8EQ プリンタの電源を入れます。
   - 3.2 「SETUP」キーを押します。
   - 3.3 「バージョン(Version)」を選択すると、お使いのプリンタのバージョンが表示されます。
   - 3.4 「DEL」キーを 2 回押してホーム画面に戻ります。
4. 同梱されている USB ケーブルを LS8EQ プリンタと PC に接続します。

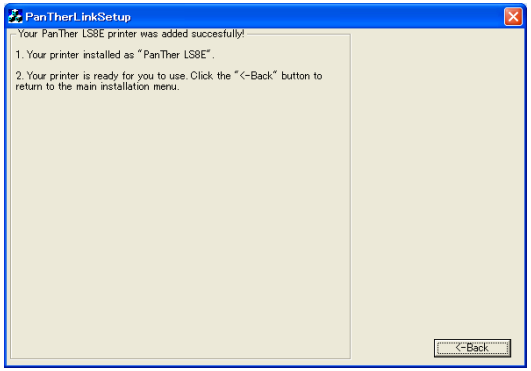
5. LS8EQ プリンタの電源を入れます。
6. 「SETUP」キーを押します。
7. 「PC インターフェイス(PC Interface)」を選択します。
8. 「ファイル/印刷(Files/Printing)」を選択します。
9. PC の画面上に表示されている手順 1 のウィンドウで、「次へ（Next）」をクリックします。



ドライバに署名がないことを示すメッセージが表示されたら、「続行」を選択します。



10. これで Easy-Mark 向け LS8EQ プリンタドライバがインストールされ、使用できるようになりました。
画面の表示を閉じます。

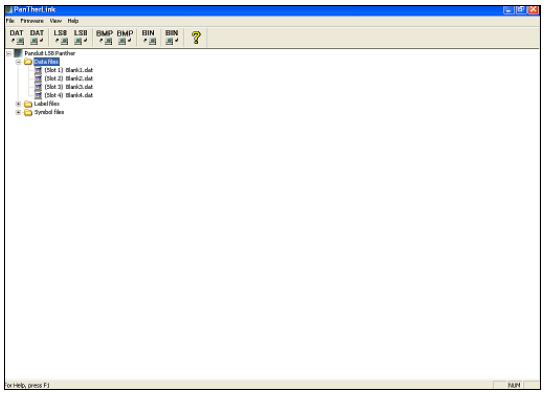


PanTherLink の使用™

PanTher™ LS8EQ プリンタで PanTherLink™ソフトウェアを使用するには、以下の手順に従います。

1. USB ケーブル(LS8EQ-KIT および LS8-PCKIT に同梱)を PC に接続します。
2. USB ケーブルを USB ポートで PanTher™ LS8EQ に接続します。
3. PanTher™ LS8EQ の電源を**オン**にします。
4. 「SETUP」キーを押してセットアップメニューにアクセスします。
5. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、「PC インターフェイス（PC Interface）」をハイライトします。
6. 「ENTER」キーを押します。
7. 「上矢印」キーまたは「下矢印」キーを使用して、「ファイル/印刷(Files/Printing)」、「記号転送(Symbol Transfer)」、または「ファームウェアのアップグレード」をハイライトします。
8. 「ENTER」キーを押します。
9. ファームウェアのアップグレードを選択した場合は、Yes を選択してから「ENTER」を押します。
10. これで、LS8EQ は PC と通信できるようになりました。
11. PC 上で PanTherLink™ソフトウェアを開きます。
12. PanTherLink™ソフトウェアを使用して、LS8EQ プリンタと PC との間で、データファイル、ラベルファイル、または記号を転送したり、LS8EQ プリンタのファームウェアをアップグレードすることができます。

PanTherLink™ファイルメニューツリー画面

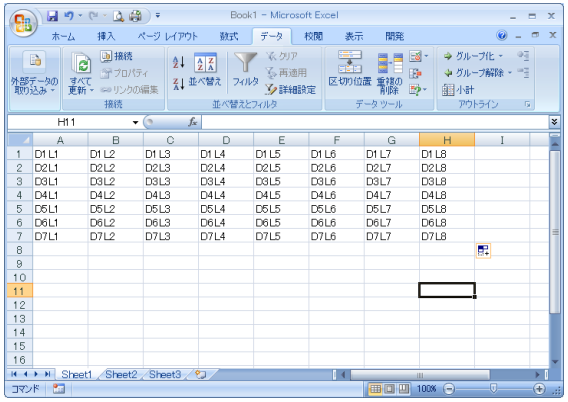


Microsoft Excel を使用して PanTher™ LS8EQ プリンタから印刷

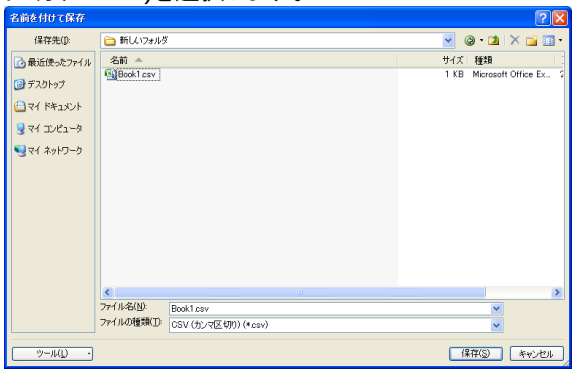
1. Excel .CSV ファイルの作成

1) Excel で新規にスプレッドシートを作成します。
2) 最初の 8 列および 100 行以内でテキストデータを入力します。

注: スプレッドシートの各列(最大 8 列まで)は、ラベル内の行として扱います。 空白セルは空白の行として扱います。 1 行は 32 文字までの制限があります。 空白列は空白のラベルとして扱います。



3) 「ファイル」から「名前を付けて保存」を選択します。
4) 「名前を付けて保存」ウィザードで、「ファイルの種類(T):」リストの CSV (カンマ区切り - *csv)を選択します。

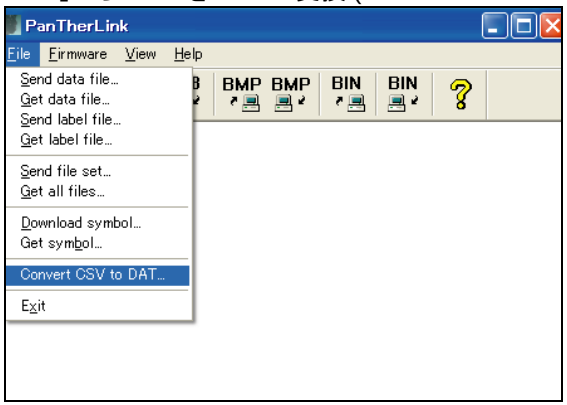


5) ファイル名(8 文字長以下)を入力してから、ファイルの適切な保存先フォルダを参照します。
6) 「保存」をクリックします。

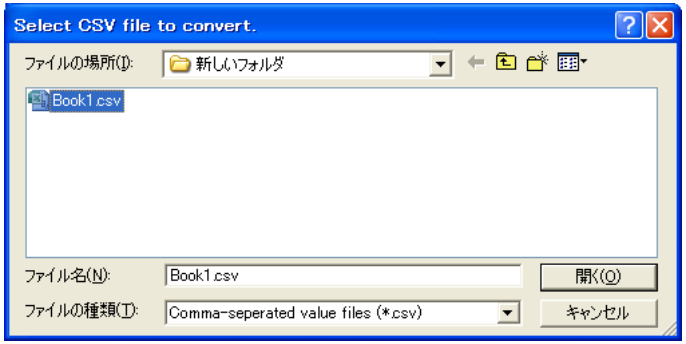
7) 1 番目の警告メッセージに OK を選択します。
8) 2 番目の警告メッセージに「はい」を選択します。
9) これで、ファイルが保存されました。

2. Excel の.CSV ファイルを.DAT ファイルに変換する

1) PanTherLink ソフトウェアを開きます。
2) 「File」から「CSV を DAT に変換.(Convert CSV to DAT...)」を選択します。

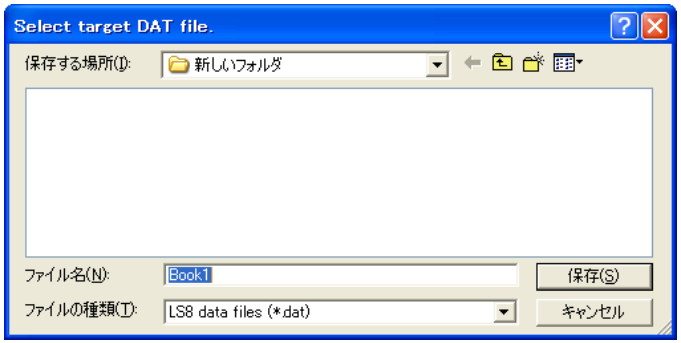


3) 「CSV ファイルの選択（Select CSV file to convert）」ウィンドウで、Excel で作成した CSV ファイルを参照します。



4) 「開く」を選択します。

5) 「ターゲット DAT ファイル(Select target DAT file)」ウィンドウが開いたら、データファイルのファイル名を入力します。

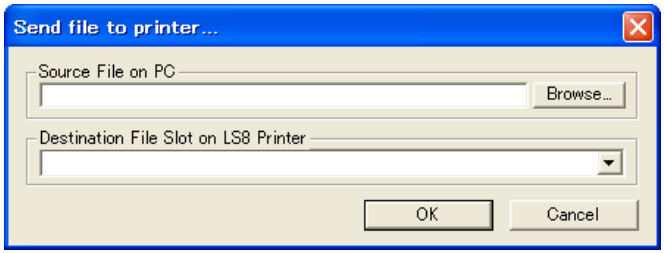


6) データファイルの適切な保存先フォルダを参照します。
7) 「保存」を選択します。
8) これで、データファイルが作成および保存されました。これでこのファイルは、PanTherLink ソフトウェアを使用して LS8EQ プリンタに転送できます。

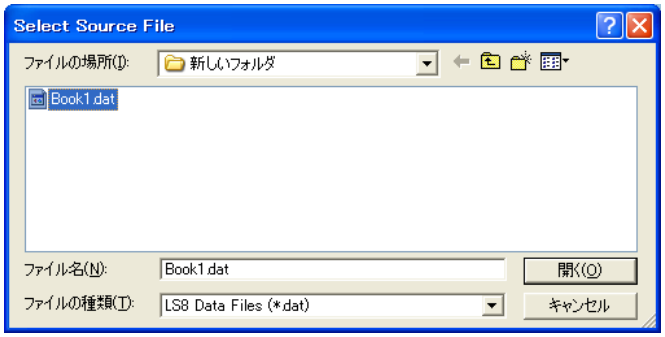
.DAT ファイルを LS8EQ プリンタに転送する

1. LS8EQ プリンタの電源をオンにします
2. 「SETUP」ボタンを押します。「PC インターフェイス（PC Interface）」を選択します。
3. 「ファイル/印刷(Files/Printing)」を選択します。
   これで、LS8EQ プリンタはファイルの送受信ができるようになりました。
4. PC で PanTherLink ソフトウェアを開きます。
5. ツールバーから、

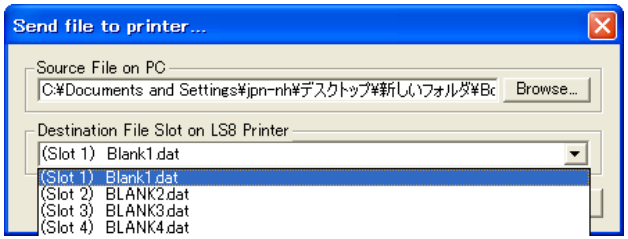
「LS8EQ プリンタにデータファイルを送信(Send a data file to the LS8EQ)」をクリックします。
6. 「参照（Browse）」から.DAT ファイルを見つけます。



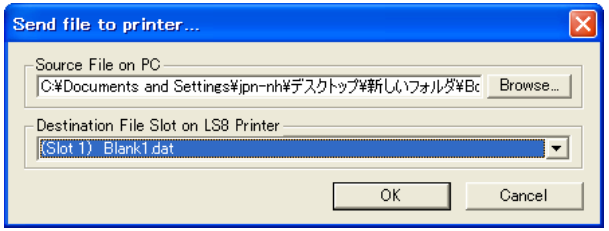
7. 使用するファイルをハイライトし、「開く」をクリックします。



8. 「Destination File Slot on LS8 Printer」のプルダウンメニューより、.DAT ファイルを送信する、プリンタ上の保存場所を選択します。

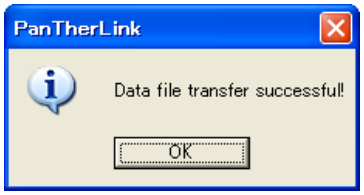


9. 「OK」をクリックします。



10. ファイル転送進捗バーが表示されます。

11. PC に「データファイルの転送が成功しました(Data file transfer successful)」というメッセージが表示されたら、OK をクリックします。



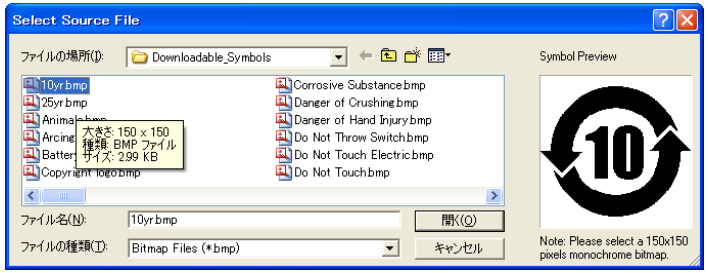
12. PanTherLink 画面の左側にあるファイルメニューツリーは自動的に更新されます。
13. LS8EQ プリンタで DEL を 2 回押して PanTherLink セッションを終了してから、「SETUP」メニューに戻ります。
14. 「SETUP」を押してホーム画面に戻ります。
15. データファイルをラベルに挿入するには、「INSERT」を押して「Data」を選択します。
16. 挿入するファイルを選択するには、「Choose File」をハイライトし「右矢印」キーを押します。
17. 保存して終了するには、「下矢印」キーを押し、Action をハイライトします。
18. 「Save and Exit」になっているのを確認して「ENTER」を押します。
19. LS8EQ ホーム画面にデータツールアイコンが表示されます。
20. これで、Microsoft Excel で作成したデータリストを印字できるようになりました。

PanTher™ LS8EQ 熱転写ハンディプリンタを使用してカスタムグラフィックファイルをダウンロードする

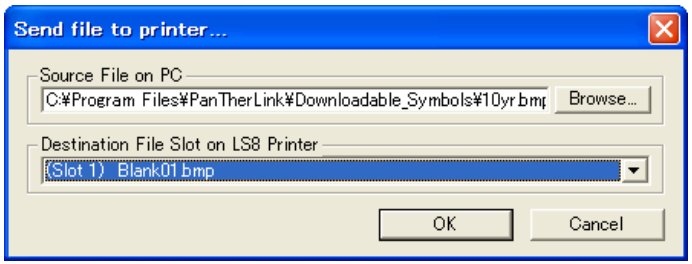
1. PanTherLink ソフトウェアを使用すると、最大 10 個のカスタムグラフィックファイルを LS8EQ プリンタにダウンロードして保存することができます。
2. PanTherLink ソフトウェアには 60 個のグラフィックファイルを格納したライブラリが備わっており、このライブラリから選択できます。このライブラリに格納されている記号の全リストについては、66 ページを参照してください。
3. また、独自に作成したグラフィックファイルもダウンロードできます。ダウンロードするファイルはすべて、150 X 150 ピクセル、モノクロビットマップ(.bmp)ファイルでなければなりません。
4. LS8EQ プリンタでダウンロード可能な記号機能を使用するには、最初にファームウェアバージョン 2.0.3 以降をインストールしておく必要があります。現在のファームウェアバージョンは「SETUP」メニューで確認できます。お手持ちのバージョンが 2.0.3 以前のバージョンである場合は、次のセクションで説明する手順を参照してファームウェアをアップグレードしてください。
5. LS8EQ プリンタの電源をオンにして、USB ケーブルをプリンタと PC に接続します。

6. 「SETUP」ボタンを押します。「PC インターフェイス」を選択します。「記号の転送(Symbol Transfer)」を選択します。
7. PC で PanTherLink ソフトウェアを開きます。
8. ツールバーから、

LS8EQ プリンタに記号をダウンロード(Download a Symbol to the LS8EQ printer)」をクリックします。
9. 「参照(Browse)」をクリックして、使用する.BMP ファイルを見つけます。ファイルをハイライトし、「開く」をクリックします。

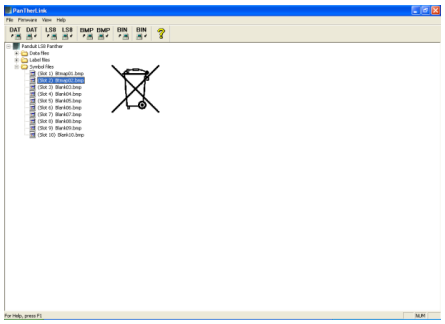


10. 「Destination File Slot on LS8 Printer」のプルダウンメニューより.BMP ファイルを送信する、プリンタ上のファイル保存場所を選択します。



11. 「OK」をクリックします。
12. ファイル転送進捗バーが表示されます。
13. PC に「記号ファイルの転送が成功しました(Symbol file transfer successful)」というメッセージが表示されたら、「OK」をクリックします。

14. PanTherLink 画面の左側にあるファイルメニューツリーは自動的に更新されます。プリンタにある、すべてのブランクファイルには Blank_.bmp とい名前が付いています。プリンタにある、カスタム記号が保存されているすべてのファイルは Btmap_.bmp という名前が付きます。カスタム記号をプリンタに保存した後、PanTherLink ソフトウェアと LS8 プリンタが PC インターフェイス、記号転送モードになっている場合は、ファイル名をクリックすると記号のグラフィック表示を確認することができます。



15. LS8EQ プリンタで DEL を 2 回押して PanTherLink セッションを終了してから、「SETUP」メニューに戻ります。
16. 「SETUP」を押してホーム画面に戻ります。
17. カスタム記号ファイルをラベルに挿入するには、「INSERT」を押して「✚Symbol」を選択します。
18. 左右にスクロールし、挿入する記号を選択します。カスタムグラフィックファイルは場所 83～92 に格納されています。
    （「上矢印」「下矢印」キーで記号の大きさを Size1～Size3 まで選択できます。）
19. 「ENTER」を押します。
20. LS8EQ ホーム画面に記号ツールアイコン✚が表示されます。
21. 「PRINT」を押して印刷します。

PanTherLink ソフトウェアに用意しているダウンロード可能な記号のライブラリの内容を以下に示します。

1	2	3	4	5	6	7	8	9

10	11	12	13	14	15	16	17	18

19	20	21	22	23	24	25	26	27

28	29	30	31	32	33	34	35	36

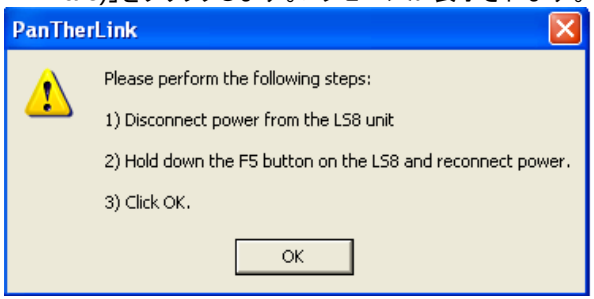
37	38	39	40	41	42	43	44	45

46	47	48	49	50	51	52	53	54

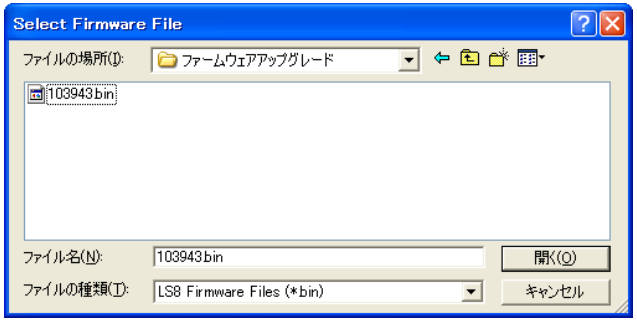
55	56	57	58	59	60

PanTher™ LS8EQ 熱転写ハンディプリンタファームウェアのアップグレード

1. LS8EQ プリンタのファームウェアアップグレードファイルをパンドウイット HP より PC に保存します。(http://www.panduit.com/Support/Software/index.htm)見つけやすい場所を選択すると分かりやすいです。
2. PanTherLink ソフトウェアを開きます。
3. ツールバーから、「BIN LS8 ファームウェアのアップグレード(Upgrades the LS8 firmware)」をクリックします。メッセージが表示されます。

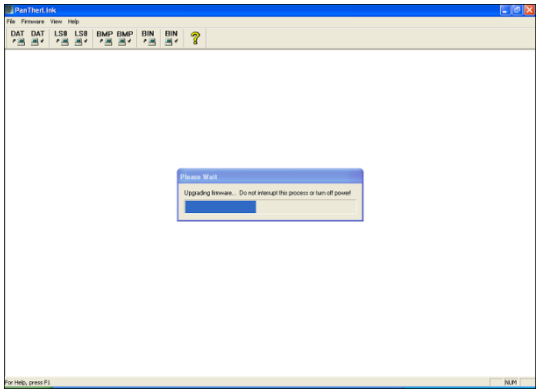

PanTherLink
Please perform the following steps:
1) Disconnect power from the LS8 unit
2) Hold down the F5 button on the LS8 and reconnect power.
3) Click OK.
OK

4. LS8 プリンタを、F5 ボタンを押しながら電源(Power)をオンにし USB アップグレードモードにします。プリンタ画面に「USB Upgrade Mode」と表示されます。
5. 手順 3 で表示されたメッセージに「OK」をクリックします。
6. 手順 1 で PC に保存した LS8EQ ファームウェアアップグレードファイルを見つけます。



7. 「開く」をクリックします。

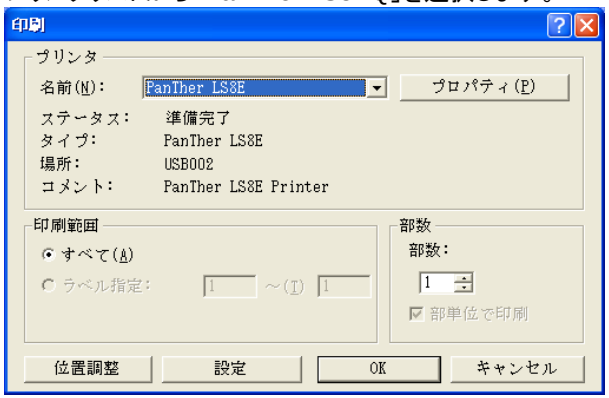
8. ファームウェアのアップグレード進捗バーが表示されます。LS8EQ プリンタ画面に「ファームウェアの受け入れ(Receiving Firmware)」が表示されます。アップグレードを完了するまで約 3 分かかります。



9. ⚠ **アップグレードプロセスが終了するまで、このプロセスを終了させないでください!** ⚠
10. PC に「ファームウェアのアップグレードが成功しました(Firmware upgrade successful)」というメッセージが表示されたら、「OK」をクリックします。
11. LS8EQ プリンタは、アップグレード後、自動的に再起動します。

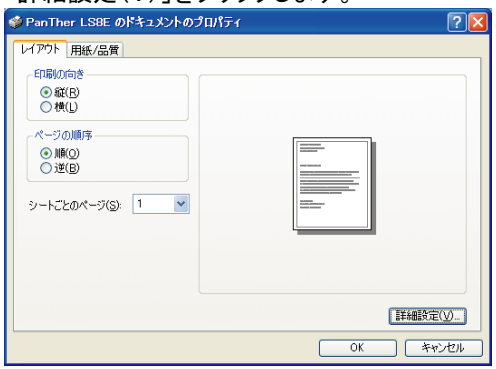
Easy-Mark™ラベル作成ソフトウェアから LS8EQ への印刷

1. Easy-Mark™ラベル作成ソフトウェアを開きます。
2. LS8EQ プリンタラベル用の用紙情報を選択します。
3. ラベルを作成します。
4. LS8EQ プリンタの電源を入れ、USB ケーブルをプリンタから PC に接続します。
5. 「SETUP」ボタンを押します。「PC インターフェイス(PC Interface)」を選択します。
6. 「ファイル/印刷(Files/Printing)」を選択します。
   これで、LS8EQ プリンタは Easy-Mark™から印刷できるようになりました。
7. Easy-Mark™で、「ファイル」から「印刷」を選択します。
8. プリンタリストから「PanTher LS8EQ」を選択します。

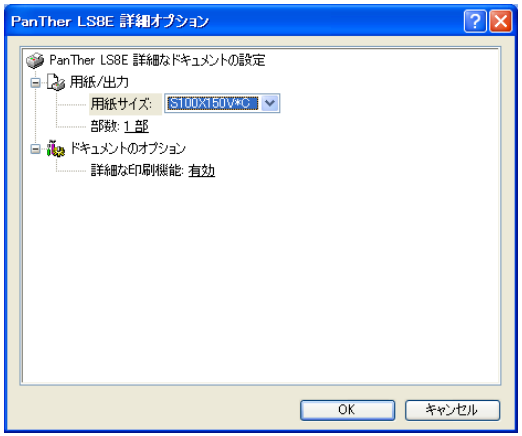


Easy-Mark で使用している LS8EQ プリンタの用紙情報を変更する場合はそのつど、用紙サイズも新たに選択する必要があります。用紙サイズを新たに選択するには、以下の手順に従います。

a. 「プロパティ(P)」をクリックします。
b. 「詳細設定(V)」をクリックします。



c. 「用紙サイズ」のプルダウンメニューより、ラベル用紙情報に一致する用紙サイズを選択します

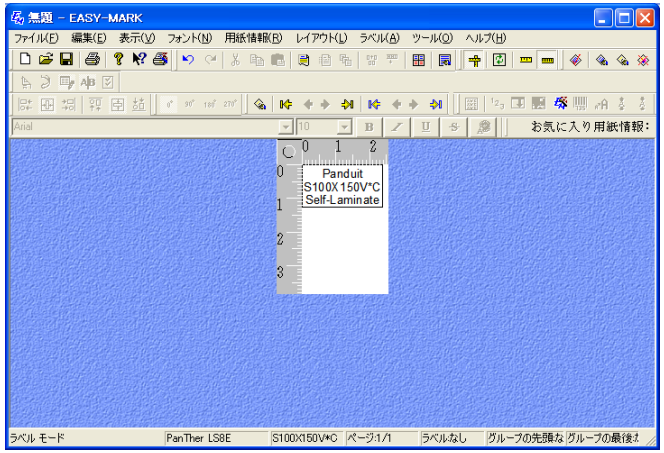


d. 「OK」をクリックします

e. 「PanTher LS8EQ のドキュメントのプロパティ」ウィンドウで「OK」をクリックします

9. 印刷ウィンドウで「OK」をクリックすると印字が始まります。

Easy-Mark を使用した LS8EQ 印刷画面



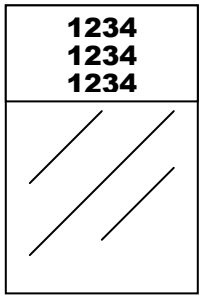
ラベル作成の練習

練習 1

セルフラミネート加工ワイヤ/ケーブル類ラベルでベーシックテキストを作成します

- 手順 1: セルフラミネート(self-laminating)ラベルカセット(S100X150VAC など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: 1234 と入力します
- 手順 4: PRINT を押します

結果:



ヒント: S100X150VAC は 10 ポイントフォントにデフォルト設定されます(ワイヤマーカーモードで印字)。

「SIZE」キーを押してフォントサイズを調整できます。

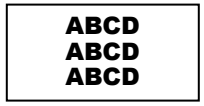
LABEL キーを押してラベルモードを調整できます。

練習 2

熱収縮チューブラベルでベーシックテキストを作成します

- 手順 1: 熱収縮チュービングラベルカセット(H000X044H1C など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: ABCD と入力します
- 手順 4:「PRINT」を押します

結果:



ヒント: H000X044H1C は、10 ポイントフォントにデフォルト設定されます(「自動」長さ設定(“Auto” length setting)のワイヤマーカーモードで印字)。

「SIZE」キーを押してフォントサイズを調整できます。

「LABEL」キーを押してラベルモードを調整できます。例として、テープモードを試してみましょう。

「LENGTH」機能を使用して固定チュービング(fixed tubing)の長さを設定できます。たとえば、2.00 インチの場合は 200 と入力します。

ラベル作成の練習

練習 3
連続テープでのベーシックテキストの作成

- 手順 1: 連続テープラベルカセット(T100X000VUC-BK など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: 220V と入力します
- 手順 4: 「PRINT」を押します

結果:

220 VOLTS

ヒント: T100X000VUC-BK は、「自動」長さ設定のテープモードで印刷される 36 ポイントフォントにデフォルト設定されます。

「SIZE」キーを押してフォントサイズを調整できます。

「LABEL」キーを押してラベルモードを調整できます。例として、縦書きモードを試してみましょう。

「LENGTH」機能を使用して固定テープの長さを設定できます。たとえば、4.00 インチの場合は 400 と入力します。

縦書きのテキスト

2
2
0
V
O
L
T
S

ラベル作成の練習

練習 4

熱収縮チュービングでシリアライズしたワイヤマーカーの作成

- 手順 1: 熱収縮チュービングラベルカセット(H000X044H1C など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: WIRE と入力します
- 手順 4: INSERT を押します
- 手順 5:「下矢印」キーを 1 回押して、連番(Serial)をハイライトします
- 手順 6:「Enter」を押します (ENTER)
- 手順 7: Start をハイライトし「右矢印」キーを押します
- 手順 8: 開始の値に 1 と入力します
- 手順 9:「Enter」を押します (ENTER)
- 手順 10: End をハイライトし「右矢印」キーを押します
- 手順 11: 最後の値に 3 と入力します
- 手順 12:「(ENTER)」を 2 回押します
- 手順 13:「PRINT」を押します

結果: 熱収縮連番

WIRE1	**WIRE2**	**WIRE3**
WIRE1	**WIRE2**	**WIRE3**

…カット/一時停止機能の使用

WIRE1 **WIRE1**	**WIRE2** **WIRE2**	**WIRE3** **WIRE3**

ヒント: 「連番」ツールで、数値の連番またはアルファベットの連番を作成できます。

1～99 の範囲で任意の増分を選択したり、一連の複数コピーを印字したり、一連の項目のコピーを連番順に並べたりすることもできます。

熱収縮チューブラベルは、一連になっている別々のマーカーを部分的にカットすることができます。セットアップメニューのカット/ポーズ機能では、カットする各連続ラベルの中間で印刷ジョブを一時停止します。印刷ジョブは、カット後に自動的に再開します

ラベル作成の練習

練習 5

連続テープにシンボルラベルを作成します

- 手順 1: 連続テープラベルカセット(T100X000VXC-BK など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3:「SHIFT」キーを押して、進みます
- 手順 4: A キーを押します
- 手順 5: スペースを押します
- 手順 6: CAUTION と入力します
- 手順 7:「PRINT」を押します

結果:

練習 6

ターミナルブロックラベルの作成

- 手順 1: ターミナルブロックカセット(T024X000FJC-BK、T031X000FJC-BK または T038X000FJC-BK)を挿入します
- 手順 2 :プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: 端子間隔(terminal spacing)(例、0.25 インチ)を入力します
- 手順 4:
    - テキストの作成
        - 各端子で最大 8 行まで使用できます。追加した行に合わせて調整するには、端子間隔を増やしたり、フォントサイズを小さくする必要があります。このようにすると、端末を最大 9 台まで作成できます。
        - 「Page」キーを使用して、次の端末または前の端末に移動します
    - または連番を作成します…
        - 「INSERT」キーを押して連番を選択します
        - 開始値、終了値および増分値を入力します

        - 数字連番を使用すると単一の印字ジョブとして最大 999 個の端子を作成および印字できます。英文字連番の場合は、さらに多くの端子を作成および印字できます!
    - …またはデータリストを作成します…
        - INSERT キーを押して、データを選択します
        - 作成/編集を選択して新しいリストを開始します、または…
        - ファイルを選択して、既存のリストを挿入します。最大 4 つのデータリストが、ここに保存できます。
        - データは、PanTherLink ソフトウェアを使用して Microsoft Excel(最大 8 列と 100 行)からインポートしてから、データツールを使用してラベルに挿入できます。
        - LS8EQ でデータの作成または編集を行う場合は、PAGE キーを使用して次の端子または前の端子に移動します。端子ごとに最大 8 行まで使用できます。このようにして、最大 100 個の端子のテキストを作成できます。
        - F5 を押して、データリストエディタを終了します。S を押して、リストを保存します。
        - 保存して終了(Save and Exit)にスクロールします
        - 「ENTER」キーを押します
- 手順 5:「PRINT」を押します
    - ツールが大きすぎるエラーが表示された場合は、フォントサイズを小さくするか、端子間隔を増やすか、またはラベルの回転をチェックします。

ヒント: ラベルに横線を引いて端子の凡例を区切ることができます。「線(Line)」キーを押して、@ Pages – Yes を選択します。「ENTER」キーを押します。

以下を行うことで、端子間隔を変更できます。

- 「SHIFT」キーおよび「DEL」キーを押して、すべてのページと形式をクリアします。続いて、新しい端子間隔を入力して「ENTER」キーを押します。
- …または、長さ機能を使用します。

練習 8

フェースプレートまたはパッチパネルラベルを作成します

- 手順 1: ネットワークコンポーネントラベル(C252X030FJC など)を挿入します
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: 必要なポート数(4 など)を入力します
- 手順 4: 「A」と入力します
- 手順 5: 「INSERT」キーを押して 1²³ 連番を選択します
- 手順 6: 開始の値 01、停止の値 04、および増分の値 1 を入力します
- 手順 7: 「ENTER」キーを押します
- 手順 8: 「PRINT」を押します

結果:

A01	A02	A03	A04

練習 9

用途ベースラベルウィザードを使用して、連番に並べたワイヤ/ケーブル類のラベルを作成します。

- 手順 1: プリンタの電源をオンにします。(この練習を始める際には LS8EQ プリンタにラベルカセットを装着する必要はありません。)
- 手順 2: プロンプトで、「新しいブランクファイル(New Blank File)」を選択します。必要に応じて、直前のラベルを保存します。
- 手順 3: F4 を押して、ラベルウィザードを開始します。画面の手順に従います。
- 手順 4: 「右矢印」キーを押して、ECM 業界を選択してから「ENTER」キーを押します。
- 手順 4: 「ENTER」キーを押して、用途として WIRE を選択します。
- 手順 5: 「右矢印」キーを押したまま、12～10 のワイヤサイズを選択し、「ENTER」キーを押します。
- 手順 6:セルフラミネート加工ラベルを表す SELF を選択します。

  指定した用途に最適のラベルカセット製品番号が現在画面に表示されています。このラベルカセットを LS8EQ プリンタに挿入します。

- 手順 7: 「右矢印」キーを押して SER を選択し、「ENTER」キーを押して連番を作成します。
- 手順 8: 「左矢印」キーと「右矢印」キーを使用し、連番パラメータ(START、END、INCREMENT など)を選択してから「ENTER」キーを押します。
- 手順 9: 「オンスクリーン」ウィンドウで各パラメータに値を入力し、「ENTER」キーを押して各値を確定します。

- 手順 10: F10（Shift キーを押してから F5）を押して連番を保存し、ラベルウィザードを終了します。
- 手順 11:「PRINT」を押します

用途ベースラベルウィザードに搭載されているその他の機能の詳細な手順については、以下を参照してください。

用途ベースのラベルウィザード(F4 キー)

用途ベースラベルウィザードの選択項目

業界:

OEM: 産業オートメーション、
コントロールパネルビルダーおよび製造業
ECM: 電気工事および保守(
請負業者様及び施工業者様)
NET: ネットワークおよびデータ通信(企業、データセンター、およびネットワーク設置者)

OEM/ECM 用途:

WIRE: ワイヤ/ケーブル類の標識
TUBE: 熱収縮チューブ
TERM: ターミナルブロックラベル類
PIPE: パイプマーキング

ネットワーク用途:

CABLE: ケーブルマーキング
PATCH: パッチパネルラベル類
BAKB: バックボーンラベル類
GND: アースラベル類
FACE: フェースプレートラベル類
FIRE: 防火仕切りラベル類

TIA/EIA-606-A 準拠ツール用途:

HLINK: 水平リンク識別子
FACE: フェースプレート識別子
PATCH: パッチパネル識別子
PUNCH: パンチダウンブロック識別子
TS: 通信スペース識別子
CONN: コネクタ類
TMGB: 電気通信メインアース母線
TGB: 電気通信アース母線
BBAK: 建物バックボーンケーブル識別子
BBAKP: 建物バックボーンペア/光ファイバー識別子
FIRE: 防火仕切り
CBAK: 構内バックボーンケーブル識別子
CBAKP: 構内バックボーンペア/光ファイバー識別子

用途ベースのラベルウィザード(F4 キー)

ラベルウィザードでのテーブルエントリツールの使用

1. ラベルウィザード(F4 キー)を押し、「Label Wizard STEP1」と画面に表示されたら、「Enter」を押します。
2. 「Market Selection」の画面になります。画面下に表示される OEM, ECM, NET から業界を選択します。
   「左矢印」キーと「右矢印」キーを使用して、テーブルパラメータをスクロールします。
3. 画面下に表示されるラベルの種類から選択します。
4. 画面の表示に従い、用途に合わせて選択していきます。
5. 用途に合ったラベルの部品番号が画面に表示されます。よろしければ「ENTER」を押します。
6. 「Label Wizard STEP 2」と表示されたら「Enter」を押して次に進みます。
7. 5 で表示されたラベルカセットを LS8EQ プリンタに取り付け、「ENTER」を押します。
8. 「Laber Wizard Entry Method」の画面になります。「TABLE」を選択します。
9. パラメータを選択します。「オンスクリーン」ウィンドウが表示されます。
10. 「オンスクリーン」ウィンドウで、選択したパラメータに値を入力します。
11. 「ENTER」キーを押します。
12. 画面のテーブルエントリレイアウトに、現在の項目番号(ITEM)、現在の項目のコピー数(COPY)、項目内の現在の行番号(LINE)が示されます。
13. 次の項目に移動するには「ITM+」を選択し「ENTER」を押します。前の項目に移動するには「ITM-」を選択します。項目の最大数(コピー数を含む)は 100 です。
14. 「上矢印」キーと「下矢印」キーを使用して、行番号(LINE)を変更します。テキストには 8 行使用できます。
15. 「QTY」機能では、テーブル内の項目の総数(コピー数を含む)
    (TOTAL ITEMS)が表示されます。キーを何か押すと元の画面に戻ります。
16. 「Shift」キーを押してから F5 を押し、「Save & Exit」を選択し、保存をしてラベルウィザードを終了します。
    (「GO BACK」を選択すると元の画面に戻ります)
17. 作成したテーブル(TABLE)は、データファイルに保存されます。データツール がホーム画面に表示されます。このファイルを編集するには、ホーム画面のアイコンをハイライトし、SHIFT キーを押してから「INSERT」キーを押します。
18. F4 を押して、新しい TIA 準拠ラベル作成用途でラベルウィザードを再起動します。

用途ベースのラベルウィザード(F4 キー)

ラベルウィザードでの連番の作成(上記練習 9 を参照)

1. 上記「ラベルウィザードでのテーブルエントリツールの使用」の手順 8 で、ラベルウィザードから、連番を表す SER を選択します。
2. 「右矢印」キーと「左矢印」キーを使用して、連番パラメータをスクロールします。
3. 「ENTER」キーを押して、パラメータを選択します。「オンスクリーン」ウィンドウが表示されます。
4. 「オンスクリーン」ウィンドウで、選択したパラメータに値を入力します。
5. 「ENTER」キーを押します。
6. パラメータごとに、ステップ 2～4 を繰り返します。
7. 「Shift」キーを押してから F5 を押し、「Save & Exit」を選択し、保存をしてラベルウィザードを終了します。
   (「GO BACK」を選択すると元の画面に戻ります)

ラベルウィザードでの TIA/EIA-606-A 準拠ツールの使用

1. 上記「ラベルウィザードでのテーブルエントリツールの使用」の手順 8 で、ラベルウィザードから、TIA/EIA-606-A を表す「TIA」を選択します。
2. 「右矢印」キーと「左矢印」キーを使用し、必要なクラス(クラス 1、クラス 2、クラス 3、クラス 4)を選択します。
3. 「ENTER」キーを押します。
4. 「右矢印」キーと「左矢印」キーを使用し、TIA ラベル用途をスクロールします。
5. 選択した TIA 用途で「ENTER」キーを押します。
6. 「右矢印」キーと「左矢印」キーを使用し、TIA 用途ごとにパラメータをスクロールします。
7. 選択したパラメータで「ENTER」キーを押します。「オンスクリーン」ウィンドウが表示されます。
8. 「オンスクリーン」ウィンドウで、選択したパラメータに値を入力します。
9. 「ENTER」キーを押します。
10. パラメータごとに、ステップ 6～9 を繰り返します。
11. 「Shift」キーを押してから F5 を押し、「Save & Exit」を選択し、保存をしてラベルウィザードを終了します。
    (「GO BACK」を選択すると元の画面に戻ります)
12. 作成した TIA 準拠ラベルは、データファイルに保存されます。データツール がホーム画面に表示されます。このファイルを編集するには、ホーム画面のアイコンをハイライトし、「SHIFT」キーを押してから「INSERT」キーを押します。
13. F4 を押して、新しい TIA 準拠ラベル作成用途でラベルウィザードを再起動します。

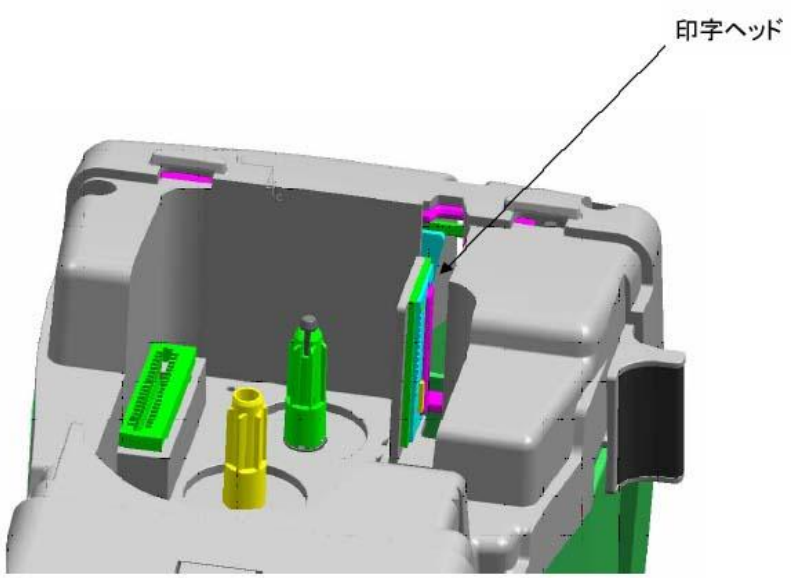
プリンタのクリーニングの手順

印字ヘッドとドライブローラのクリーニング

LS8EQ プリンタは LS8-CLN クリーニングキットを使用してクリーニングします。

印字ヘッドは定期的にクリーニングする必要があり、苛酷な環境で使用する場合は頻繁に行う必要があります。なにか通常と異なる印字結果が出たときは必ず、印字ヘッドをクリーニングしてください。異物(ほこりや付着物)があるときは必ず、ドライブローラをクリーニングしてください。

1. プリンタの電源を**オフ**にします。
2. カセットカバーを取り外します。
3. 印字ヘッドラッチをロック解除します。
4. プリンタからラベルカセットを取り除きます。
5. 洗浄液を付けた綿棒で印字ヘッド全体の汚れを拭き取ります。
6. 綿棒に汚れが残らなくなるまで繰り返し拭き取ります。

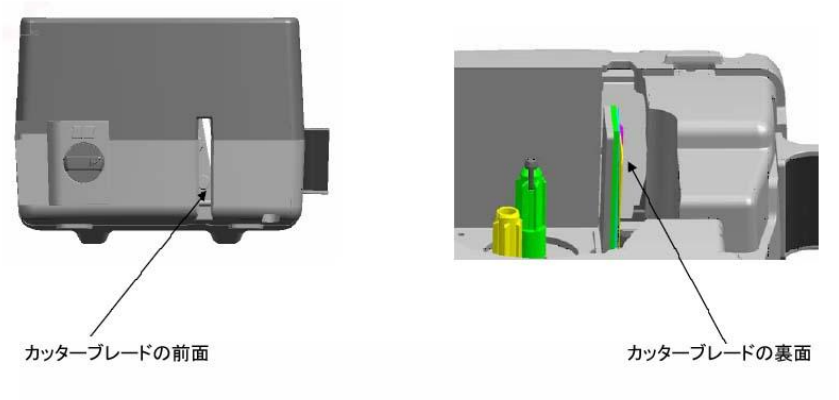


プリンタのクリーニングの手順

カッターブレードのクリーニング

カットの品質が落ち、ブレードが汚れている兆候があるときは、カッターブレードをクリーニングしてください。

1. プリンタの電源を**オフ**にします。
2. カセットカバーを取り外します。
3. 印字ヘッドラッチをロック解除します。
4. プリンタからラベルカセットを取り除きます。
5. カッターブレードが用紙排出口から露出するようにカッターボタンを押し込みます(下の画像を参照)。
6. 綿棒と洗浄液を使用して、カッターブレードの前面と背面をクリーニングします。
7. 綿棒に汚れが残らなくなるまで繰り返し拭き取ります。



プリンタのトラブルシューティング

このセクションでは、一般にユーザーの手で解決できるプリンタの状態や問題を説明します。問題を解決できない場合は、Panduit カスタマーサービス **03-6863-6060**)または担当営業までお問い合わせください。

兆候	対処
電源	
プリンタの電源がオンにならない。LCD が作動しない。	• プリンタの電源をオンにするには、電源ボタンを押します。 • 単三アルカリ乾電池 6 個がプリンタに装着されていることを確認します。問題が続く場合は、乾電池を交換します。 • AC アダプタをコンセントに差し込みます。
印刷	
印刷されない。	• 以下について、プリンタを確認します。 1. 電源がオンになっている 2. ラベルカセットが正しく装着されている。 3. ラベル用紙がカセットのガイドアームの下に送り込まれている。 4. 印字ヘッドラッチがロックされている。 5. 画面に印刷するテキストまたはツールがある。
ツールが大きすぎる（Tools Too Big! と表示される）	• テキストの項目が大きすぎて印刷可能領域に入らなくなっています。以下のように対処してください。 • ホーム画面のテキストサイズを小さくする • 記号サイズを小さくする • バーコードサイズを小さくする • ラベルを回転させる • 大きなラベルを使用する • 連続テープまたは連続熱収縮チューブングを使用している場合は、ラベルの長さを長くするか、長さを自動(AUTO)に設定する。
プリンタで用紙が正しく送られない。	• 以下について確認してください • 印字ヘッドラッチがロックされている。 • ラベルロールが終端に達している。→ラベルカセットを交換してください。 • ラベルがプリンタに詰まっている。ラベルが印刷機構に詰まっている。 →以下のように対処して詰まりを取り除きます。 1. プリンタの電源をオフにします。 2. 印字ヘッドラッチをロック解除します 3. カセットカバーを開きます。 4. カッターに付着した印刷済みラベルをすべて取り除きます。 5. プリンタからラベルカセットを取り除きます。 6. プリンタに詰まっているラベルをすべて注意深く取り除きます。 7. ラベルカセットを装着し直します。 8. カセットカバーを取り付けます。 9. 印字ヘッドラッチをロックします。

プリンタのトラブルシューティング

兆候	対処
印刷画像は欠けていないが、グレーがかったり、「半透明」になる。	• 印字ヘッドの熱設定が高すぎます。熱設定を下げます。熱設定はセットアップメニューでアクセスできます。「SETUP」キーを押して、「熱（Heat）」をスクロールダウンして「ENTER」キーを押します。熱設定を「上矢印」キーまたは「下矢印」キーで調整します。
印刷画像に印刷抜け(印刷されない領域)がある。	• 印字ヘッドエレメント(もしくは「ドット」)が汚れているか詰まっています。柔らかめの軸の綿棒にイソプロピルアルコールを付けて印字ヘッドをクリーニングします(部品番号 LS8-CLN)
ラベル	
ラベルに印刷されない	• ラベルがただしくフィードされていることを確認します。 • 新しいラベル形式に対してプリンタがリセットされていない。プリンタの電源をオフにしてから、再度オンにします。新しいラベルに対してプリンタが再調整します。 • ラベル用紙がカセットのガイドアームの下に送り込まれていることを確認します。
ダイカットラベルが停止せずに連続してフィードされる。	• ラベルセンサーが汚れているか埃などに遮られています。柔らかめの軸の綿棒にイソプロピルアルコールを付けてセンサーをクリーニングします(部品番号 LS8-CLN)
カッター	
カッターが動作しない	• カッターブレードと印字ヘッドに屑などが溜まって付着していないことを確認します。柔らかめの軸の綿棒にイソプロピルアルコールを付けてカッターをクリーニングします(部品番号 LS8-CLN)詳細については、クリーニングの詳細説明を参照してください。
画面	
プリンタの電源はオンであるが、画面に何も表示されない	• F5 を押したまま、プリンタの電源をオンにします。PanTherLink ソフトウェアと USB ケーブルを使用して、プリンタファームウェアを再インストールします。

一般的な質問

1. 質問: ラベルをカットする方法を教えてください。
   回答: カッターボタンをしっかり押してから放します。カッターボタンは、LS8EQ プリンタの上部(ラベル排出口近く)にあります。

2. 質問: 部分カット機能について教えてください。また、調整方法についても教えてください。
   回答: 部分カット機能を使用すると、ラベルをひとつなぎにまとめておき、作業現場で切り離すことで、効率性と系統化を高めることができます。部分カット機能を使用すると、ライナーをほんの少しだけカットしない状態に残せます。調整方法は、ターボタンの黒いノブを回してフルカットまたは部分カットに調整します。カッターボタンにあるアイコンの型で、プリンタがフルカットまたは部分カットのいずれかに設定されていることが示されます。

3. 質問: ラベルカセットに白いタブがありますが、これは取り除くものでしょうか。
   回答: いいえ、このタブは取り除かないでカセットに残したままにしてください。プリンタからカセットを取り外す際に役立ちます。

4. 質問: LS8EQ プリンタに保存できるファイル数について教えてください。
   回答: LS8EQ プリンタに保存できるファイル数は、ラベルファイル数が 30、データリスト数が 4 です。

5. 質問: LS8EQ プリンタのメモリ容量について教えてください。
   回答: LS8EQ プリンタでファイルストレージに使用できるメモリ容量は約 192KB です。

6. 質問: バッテリの充電に AC アダプタを使用できますか。
   回答: いいえ、付属の AC アダプタはプリンタのバッテリを充電するものではありません。画面にバッテリ不足のアイコンが表示されたら、新しいバッテリに交換してください。

7. 質問: LS8EQ の印刷解像度を教えてください。
   回答: LS8EQ の印刷解像度は 203 dpi (ドット/インチ)です。

8. 質問: LS8EQ プリンタのシリアルナンバーの記載場所を教えてください。
   回答: LS8EQ プリンタのシリアルナンバーは、バッテリコンパートメント内側のラベルに記載されています。

9. 質問: 印刷ジョブの途中でカセットを使い切った場合に、別のカセットを装着し直したら、印刷ジョブは中断したところから始まりますか。
   回答: いいえ、印刷ジョブは最初からやり直しになります。ラベルの重複印刷を避けるには、印刷前に印刷パラメータ(連番の開始と最後)を変更してください。

10. 質問: バッテリ交換が必要となる前の、印刷可能なラベルカセットの数を教えてください。
    回答: プリンタのバッテリ交換が必要となる前の印刷可能なラベルカセットの数は、ラベルサイズ、ラベル素材、フォントサイズ、および印刷する文字数やツール数によって異なります。ラベルカセットの数は使用状況によって異なりますが、概して言えば、バッテリ交換が必要になる前に少なくとも 4～5 個のカセットは印刷できるはずです。

11. 質問: カッターブレードの切れ味が鈍くなることはありますか? 切れ味が鈍くなった場合、プリンタは修理が必要ですか?
    回答: カッターブレードは、プリンタの寿命が尽きるまで切れ味を保つように設計されています。カッターブレードは、定期的に、または粘着性の埃や屑などが付いてきたときに、クリーニングしてください。カッターブレードがなんらかの理由で破損した場合は、Panduit に戻して修理する必要があります。

12. 質問: Easy-Mark ラベルファイルは LS8EQ プリンタに保存できますか。
    回答: いいえ、Easy-Mark ファイルを LS8EQ プリンタに保存することはできません。Easy-Mark ファイルは LS8EQ プリンタで印刷できますが、その保存は PC で行ってください。

13. 質問: LS8EQ AC アダプタの出力電圧は何ボルトですか。
    回答: 出力電圧は 9 V です。

14. 質問: ラベルテキストのスタイルを変更する方法を教えてください。
    回答: STYLE キーを押して、標準または太字のいずれかのテキストスタイルに変更するか下線を追加します。新しいテキストスタイルは、ラベル上にあるすべての文字に適用できます。もしくは、スタイルを変更後に挿入した文字に限って適用することもできます。テキストスタイルは、行にある個々のテキスト文字ごとに異なるスタイルを指定することもできます。

製品保証について

Panduit 製工具およびプリンタの製品保証

Panduit の工具およびプリンタはすべて、販売時に材料および製造上の欠陥がないことを保証します。ただし、この保証において Panduit は、欠陥のある工具またはプリンタについてのみ、購入日から 1 年間(プリンタ対象)および 90 日間(ツール対象)に限って交換に応じるものとします。

購入者は、工具またはプリンタの購入前に、自分の意図する用途に適していることを判別するとともに、その購入に付随するリスクおよび法的責任をすべて負うものとします。

Panduit の工具またはプリンタが改造されたり、改変されたり、または誤用があったりした場合、この保証は無効となります。指定された Panduit の純正製品以外の製品を用いて Panduit の工具またはプリンタを使用した場合は誤用とみなされます。

工具やプリンタを含む Panduit 製品は、医療用途での使用、または人間の生命の保持または維持に使用する医療機器のコンポーネントとして設計、意図または認証されているものではありません。仮に購入者がかかる意図せぬ、または認証されてもいない医療用途で Panduit 製品を購入もしくは使用する場合、購入者はそのような医療用途における Panduit 製品の使用に付随して起こる法的責任や損傷のすべてを補償し、Panduit に何らの損害も与えないこととします。

本保証は、明示または黙示を問わず、他のすべての保証を排除し代りになるものです。市販性、特定使用目的に対する適合性を含め、いかなる保証も行いません。本製品の使用または使用不能に付随または関連して生ずる直接的または間接的な傷害、損失、損害等に関し、販売者も Panduit も一切の責任を負いません。

本保証は、販売者および Panduit の幹部役員によって同意署名されるまで変更されません。

製品保証について

本取扱説明書に記載されている情報は、当社の最新の体験に基づくものであり、信頼のおけるものであると信じます。本取扱説明書の情報は、技能的熟練を有する技術者が独自の裁量的判断と責任を持って使用するときのガイドとして記載されています。その利用に付随して良い結果を保証するものでも、何らかの法的責任を課すものでもありません。本取扱説明書に網羅されている寸法情報はすべて、参照目的のみの記載です。特定の寸法上の要件については、パンドウイットまでお問い合わせください。本書の発行は、運営等のライセンスを付与するものでも、既存の特許の侵害を推奨するものでもありません。本保証は、これまでのすべての文書に優先して適用されるものとします。

標準仕様

印刷方法:	熱転写
有効印字幅:	25.4 mm(1.00 インチ)
印字の長さ:	304.8mm(12.00 インチ)(最大ラベル長)
印刷解像度:	203 dpi (横書きと縦書き)
ラベル幅:	6.1mm ～ 25.4mm(0.24 ～ 1.0 インチ)
用紙の長さ:	最大 762cm（25 フィート）の連続テープ
用紙種類:	ダイカットまたは連続テープ
素材:	ビニルセルフラミネート、扁平な熱収縮チューブ ビニルクロス、ポリエステル、連続テープ、ビニル、 非粘着性ポリエステル、ポリオレフィン
用紙カット:	手動操作カッター
画面:	バックライト付き 4 行×14 グラフィック LCD
LCD 輝度コントロール:	キーパッドによる調整可能
オペレーティングシステム:	Panduit 専用 – ユーザーアップグレード可能
電源:	単三乾電池 6 個
AC アダプタ:	ユニバーサル入力(100～240 VAC、50/60 Hz)
操作温度/湿度:	5～40 °C (41～104° F) 0～90%相対湿度(結露なきこと)
保管温度/湿度:	-40～60 ° C (-40～140° F) 0～90%相対湿度(結露なきこと)
準拠:	FCC 規約の条項 15 のクラス A 欧州規格 EMC 指令および安全性、排出、免責に関する低電圧指令 RoHS 指令 WEEE 指令
重量	0.80 kg(1.76 ポンド)

グローバルテクニカルサポート情報

国と地域	テクニカルサポートの電話番号
アジア太平洋	65-6379-6700
オーストラリア	61-3-9794-9020
ブラジル	5511-3613-2353
カナダ	866-871-4571
ヨーロッパ	31-546-580-452
日本	03-6863-6060
中南米	52-33-3777-6000
USA	866-871-4571